

# Sofop-Taliaplast

[Accueil](#) / [BATIDISTRIBUTION](#) / [Fournisseurs](#) / [Outillage à main](#)

Sofop-Taliaplast, le partenaire du professionnel



Disposant d'une grande notoriété sur le

marché hexagonal et reconnue à l'international, la société française Sofop-Taliaplast (250 collaborateurs) basée à Montoir-de-Bretagne (44) conçoit, fabrique et commercialise des outils à main et des équipements de protection et de signalisation pour le bâtiment et l'industrie. Aujourd'hui, elle dispose d'un fichier de plus de 5 500 clients (négoce matériaux, spécialistes matériel, fournitures industrielles, quincailleries, autres fabricants) dont 4 000 réguliers qu'elle satisfait en s'appuyant sur ses quatre sites de production et sur une stratégie commerciale axée autour de leurs besoins.

La marque Taliaplast a pour origine le nom de l'inventeur de la taloche plastique, M.Taliacci, qui en 1967 fonde la Sofop (Société de Fabrication d'Outillages Plastique et bois qui deviendra par la suite la Société Française d'Outils Professionnels) afin d'assurer la commercialisation de ses produits. Malgré le succès rencontré par sa taloche et son rachat (transformation en SA), la Sofop connaît quelques difficultés commerciales et financières, notamment du fait d'une dépendance excessive envers ses sous-traitants.

En 1983, le conseil d'administration, fraîchement élu, tente de redresser la situation en donnant tous pouvoirs de gestion à un nouveau directeur général, Eugène Reitz, un expert-comptable de formation spécialisé dans le redressement d'entreprises en difficulté. Industriel dans l'âme, il s'entoure de collaborateurs de confiance.

La nouvelle équipe s'attèle alors à la tâche difficile mais passionnante de pérenniser et de développer l'entreprise. Cette stratégie qui s'inscrit dans la durée et en plusieurs étapes, implique une politique d'investissements industriels et humains axés sur la satisfaction des clients qui débouche en 2003 à l'obtention de la certification Iso 9001.

Après deux déménagements rendus nécessaires par la progression constante du chiffre d'affaires, l'entreprise s'installe en 1987 à Montoir-de-Bretagne, dans un vaste bâtiment qui regroupe les services administratifs et commerciaux, ainsi que la plate-forme de stockage. En 1988, la société prend un virage décisif, qui marque le début de son aventure industrielle. En effet, souhaitant maîtriser au mieux ses coûts de revient et être moins dépendant de sous-traitants, elle acquiert

trois presses à injection plastique d'une puissance de 125 à 350 tonnes, ainsi que de nombreux moules pour compléter sa gamme de produits.

## U2, maîtrise du plastique

Rapidement, la place vient à manquer et, en 1990, l'opportunité se présente d'acquérir, à Montoir de Bretagne également, un nouveau site par le rachat d'une nouvelle structure située en zone portuaire près des Chantiers Navals de l'Atlantique et de l'Aérospatiale (devenue Airbus). Les presses à injecter, avec les moules et le matériel technique, sont transférées dans cette unité baptisée U2, le bâtiment administratif, commercial et de stockage devenant alors U1. Au sein d'U2, la Sofop réalise de l'injection plastique et maîtrise notamment le moulage d'ABS, de polystyrène-choc et de polyéthylène utilisés essentiellement pour la fabrication de taloches, de seaux et auges de maçons et de casques de chantier. Au fil des années, les bâtiments d'U2 sont agrandis et rénovés pour atteindre aujourd'hui 20 000 m<sup>2</sup> dont 9 400 m<sup>2</sup> couverts. En ce qui concerne le parc machine, ils abritent dix neuf presses d'injections équipées de robots à haute technologie dont la puissance varie de 75 à 1 050 tonnes, ainsi qu'une cinquantaine de moules qui permettent de réaliser de l'injection traditionnelle et de l'injection gaz pour l'ABS, le polyéthylène haute et basse densité, le polypropylène, le polystyrène-choc...

Depuis 1995, ce site abrite également des machines de haute technologie pour la découpe de rubans de chantier (120 000 km fabriqués chaque année) et assure la production industrielle de produits bois et aluminium grâce à un centre d'usinage numérique et une chaîne de découpe et de montage de taloches en bois. Equipée de plusieurs machines à commande numérique (presses de découpe et de pliage) destinées au travail du...

Veillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

[Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter.](#)

Valider

Vous n'avez pas de n° d'abonné ?

Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

[S'abonner à la  
revue](#)