

Max Europe

[Accueil](#) / [BATIDISTRIBUTION](#) / [Fournisseurs](#) / [Outillage électroportatif](#)

Max Europe, la technologie au profit des professionnels

Reconnue à l'échelle internationale et notamment sur le marché français pour son offre en cloueurs haut de gamme, la société Max Europe compte aujourd'hui se positionner comme un acteur majeur sur le secteur de l'outillage électroportatif béton. S'appuyant à la fois sur son savoir-faire industriel et sur une politique d'innovation poussée, elle compte ainsi rapidement pénétrer de nouveaux réseaux de distribution et s'imposer auprès des maçons et des plaquistes comme un fabricant incontournable.



Créée en 1942 au Japon, la société Max se

positionne après la guerre sur la production d'agrafeuses de bureau et s'impose rapidement comme un des leaders mondiaux sur ce type de produit. Du fait de cette position, elle cherche à diversifier son portefeuille produits en appliquant son savoir-faire à d'autres segments de marché. Ainsi, en 1962, elle est la première société nipponne à commercialiser une agrafeuse pneumatique dédiée au secteur industriel. Six ans plus tard, elle se positionne sur le marché de l'agriculture avec le lancement d'une ligatureuse pour pieds de vigne.

Bénéficiant d'une grande notoriété pour son offre en agrafage de bureau et industriel – elle est notamment numéro un mondiale pour les systèmes d'agrafages intégrés dans les imprimantes – mais aussi en étiquetage (uniquement au Japon), Max s'installe sur le secteur de la construction avec le lancement, en 1993, du Re-Bar Tier, une ligatureuse sans-fil préconisée pour lier les barres d'armatures, les fers à béton par exemple. Profitant de son expérience dans la production de machines dédiées aux applications industrielles, elle étoffe rapidement sa gamme bâtiment et lance en 1994 un cloueur pneumatique haute-pression (20 bar contre les 8 bar standards du marché), technologie unique sur le marché professionnel qui permet d'assembler des pièces de grandes épaisseurs comme des éléments de structures de maisons à ossature bois. Deux ans plus tard, elle met sur le marché ses premières versions de cloueurs à gaz destinés aux métiers du bois.

Naissance de Max Europe

Très présente commercialement au Japon ainsi que dans d'autres pays où elle possède des bureaux commerciaux comme aux Etats-Unis, à Singapour, à Hong-Kong ou en Russie, Max décide en 2006 d'ouvrir à Amsterdam un bureau européen dans l'optique d'améliorer le

déploiement de sa force commerciale pour qu'elle établisse des contacts avec ses distributeurs et les professionnels utilisateurs des matériels, sur les chantiers. Jusque là, la marque Max était en effet uniquement distribuée en Europe via des importateurs auxquels elle confiait le suivi commercial et la promotion des produits. Ces grossistes importateurs (Alsafix, Sofragraf, ATDV, ACE, ARCA et Almagraf par exemple pour la France) qui étaient en relation directe avec des responsables export intégrés à Max Japon sont donc désormais directement rattachés à la structure européenne du groupe.

Par ailleurs, Max Europe, aujourd'hui considéré par Shuhei Kato, responsable produit Europe comme « les oreilles de Max Japon en Europe », s'appuie sur neuf commerciaux répartis par zone géographique à savoir les pays baltiques, l'Europe du nord (Pays-Bas et Scandinavie), l'Europe de l'Est, l'Europe du sud, la Russie, la Grande-Bretagne, les pays germanophones et la France, ce dernier pays étant placé sous la responsabilité de Vincent Villedanne. Bien que Max Europe puisse désormais avec cette équipe entrer directement en contact avec les distributeurs, cette approche commerciale n'est valable que pour des gammes spécifiques, comme celle portant sur le travail du béton que nous allons développer un peu plus bas. Les décideurs japonais sont en effet, comme le souligne Shuhei Kato, « très respectueux du travail accompli jusque-là par leurs importateurs » et une grande partie de l'offre Max continue d'être diffusée par ces sociétés qui sont des partenaires fiables et cela depuis de nombreuses années.

A noter que Max a également profité de l'ouverture de son bureau européen (qui compte une vingtaine de salariés) pour installer un centre logistique à Rotterdam. Disposant d'un stock machines et de consommables importants, il contribue à fortement réduire les délais de livraison qui sont désormais d'une semaine (un à deux jours maximums pour la gamme béton) contre un mois auparavant. Il en va de même pour les pièces détachées qui sont entreposées dans un espace dédié géré par deux personnes au sein même du bureau européen. Il ne s'agit toutefois pas d'un service réparation à proprement parlé mais plutôt d'un service expédition, Max Europe faisant confiance, en terme de réparation, au savoir-faire de ses grossistes partenaires.

Une offre adaptée au marché européen

Si Max Japon entretient des relations commerciales étroites avec Max Europe, il en va de même en matière de recherche et développement. En effet, le département R&D, basé au Japon, est chargé de concevoir les prototypes des futures machines (deux à trois selon les produits) et de les expédier à Max Europe qui étudie leur compatibilité avec le marché européen et décide de les commercialiser ou non. Toutefois, avant d'entériner sa décision, le bureau européen prend soin de soumettre les produits aux utilisateurs finaux afin qu'ils puissent tester les machines et, pourquoi pas, émettre des besoins propres à leur activité et leurs habitudes de travail. Un exemple de développement récent est le cloueur de finition S-Pro, qui n'est pas commercialisé au Japon.

Profitant à la fois de cette synergie avec le bureau japonais et de sa position de spécialiste en outillage autonome en énergie, Max Europe compte désormais s'imposer comme un acteur majeur du haut de gamme avec des machines spécifiques dont elle assure elle-même la commercialisation auprès des revendeurs. Ainsi, la marque a en novembre dernier présenté au marché français le cloueur GS€738C, proposé avec un magasin de vingt (version ST) ou quarante clous (version LT) qui présente l'avantage d'être particulièrement maniable et utilisable à bout de bras sur de longues périodes de travail (cf. encadré). Citons également la visseuse à choc PJID 143 qui, outre une compacité répondant parfaitement aux applications dans des endroits exigus (pour la pose de fenêtre par exemple), est également préconisée pour des opérations plus lourdes comme la fixation de charpente (pose de connecteurs notamment).

Développement de la gamme béton

Reconnu à l'international pour son offre bois, Max est également, depuis 2004, fabricant d'outils électroportatifs pour le travail du béton. En effet, le groupe japonais a souhaité mettre au profit des professionnels du bâtiment son savoir-faire sur la technologie sans-fil pour leur offrir des solutions nouvelles. Elle a ainsi été l'une des premières sociétés à proposer un marteau-perforateur sur batterie li-ion. En 2010, Max a intensifié son développement d'outils à destination du bâtiment et lancé de nombreuses innovations comme le marteau-perforateur PJR 265 (cf. encadré) qui intègre la technologie RPM offrant une très grande rapidité de perçage. Ce système de contrôle continu de la vitesse de rotation particulièrement efficace témoigne de la volonté de la firme japonaise à ne proposer que des produits hauts de gamme bénéficiant de technologies uniques sur le marché. Cela se retrouve également sur d'autres références de la marque, par exemple sur le cloueur GS 738C évoqué un peu plus haut qui, grâce à sa molette de précision, est tout à fait capable d'enfoncer entièrement les clous dans le béton sans provoquer d'affaiblissement autour du trou.

Toucher de nouveaux distributeurs

Grâce à cette offre béton, Max Europe cherche aujourd'hui à étendre son maillage commercial en répondant aux attentes d'une nouvelle typologie d'artisans, à savoir les plaquistes et les maçons. Par exemple, en France, Vincent Villedanne se rend fréquemment sur les chantiers pour présenter à ces utilisateurs les nouvelles machines de la marque et ainsi augmenter la notoriété de Max pour en faire bénéficier les revendeurs locaux. L'objectif est au final d'impliquer au maximum les distributeurs dans le développement de la gamme béton – précisons qu'au Japon, pour démontrer leur attachement à Max, tous les revendeurs sont actionnaires de l'entreprise – pour qu'ils soient capables d'argumenter leurs ventes et ainsi réaliser de la valeur ajoutée. Parallèlement, Max Europe s'engage à organiser des journées de démonstration pour permettre aux artisans de tester eux-même les machines. En plus de ces différentes actions commerciales, Max Europe a développé pour ses revendeurs des outils marketing propres à la gamme béton comme un catalogue spécifique, un feuillet de présentation de l'offre ou encore de nombreux goodies (mètres, crayons, casquettes...) à remettre à leurs clients.

Pour la filiale européenne, le lancement de cette offre béton doit lui permettre de trouver de nouveaux relais de croissance après deux années perturbées par le ralentissement économique. Toutefois, même durant cette période de crise, le groupe n'a cessé d'investir dans de nouveaux produits. Cette stratégie bien ancrée dans la philosophie de l'entreprise lui permet aujourd'hui de se positionner comme un outsider crédible aux yeux des distributeurs.

Nicolas Desbordes

Un concentré d'innovations



Cloueur GS 738 C

Avec un poids de 3,6 kg et une puissance de frappe de 105 joules, le cloueur à gaz GS 738 C (technologie brevetée qui limite les pertes de gaz) est considéré par Shuhei Kato comme « le plus puissant et le plus léger du marché dans sa catégorie ». Il est ainsi particulièrement adapté aux applications propres aux professions d'électriciens et de plaquistes. Sa gâchette « souple » positionnée sur un axe pivotant et non vertical, nécessite une faible pression (1,2 kg) et facilite un usage à bout de bras sur une longue plage horaire de travail, par exemple lors d'une utilisation sur plafond. Sa molette de précision qui intègre le réglage de profondeur, favorise quant à elle le clouage dans le béton sans provoquer de craquements autour du trou. Acceptant des clous d'une longueur comprise entre 15 et 40 millimètres, il bénéficie d'un entretien facile grâce à un magasin amovible permettant de dégager les clous coincés.



Marteau-perforateur PJR 265

Alimenté par une batterie lithium-ion de 25,2 volts, le marteau-perforateur PJR 265 délivre une puissance de 3,4 joules. Il possède deux fonctions, rotation pour l'utilisation du mode perçage et percussion pour le mode burineur, ce dernier étant autorisé via un mandrin SDS plus. D'un poids de 3,7 kg batteries incluses, il est équipé d'une poignée grip qui garantit un grand confort d'utilisation, même pour des opérations verticales. Considérée par Max Europe comme une machine haut de gamme, cet outil intègre la technologie RPM, un contrôle continu de la vitesse de rotation qui permet de percer plus vite et donc d'augmenter la productivité. En effet, ce système limite les fluctuations de vitesse à 1% (contre 5 à 10% pour des machines équivalentes de marques concurrentes) et la machine garde l'intégralité de ses performances lors du perçage. Utilisé avec un foret béton de diamètre 6,5 millimètres, ce marteau-perforateur autorise ainsi jusqu'à 184 trous d'une profondeur de 30 millimètres, soit les mêmes résultats que des machines de 36 volts.



Visseuse à choc PJID 143

Très compacte (29 x 135 millimètres pour la tête), la visseuse à choc PJID 143 est également très performante. Elle est alimentée par une batterie lithium-ion 14,4 volts qui se recharge en trente minutes et peut être réglée pour adapter sa charge en fonction de la nature du travail. Ceci permet de bénéficier de performances toujours identiques quel que soit le niveau de charge de la batterie. Cette visseuse est donc aussi bien préconisée pour la pose de fenêtres que pour la pose de connecteurs de charpente. Par exemple, pour l'assemblage d'un contreplaqué d'épaisseur 12 millimètres sur une poutre en pin avec des vis de 90 millimètres de longueur, elle autorise, en une seule charge, jusqu'à 213 vissages. En termes d'équipements, la PJID 143 intègre un variateur de vitesse progressif, un système de protection pour éviter d'endommager les surfaces, une lumière led et un revêtement grip qui favorise le confort de l'utilisateur.

