

avril 2013

Les outils coupants pour le bois

[Accueil](#) / [BATIDISTRIBUTION](#) / [Produits](#) / [Abrasifs](#)

La polyvalence comme vecteur de dynamisme



Positionnées sur des marchés fortement concurrentés,

les lames de scies circulaires et de scies sauteuses sont aujourd'hui considérées comme des consommables matures où le champ des innovations se raréfie. Pour créer de la croissance et dynamiser les ventes chez les distributeurs, les fournisseurs axent donc leur stratégie sur des évolutions technologiques qui débouchent sur des références polyvalentes dédiées aussi bien à la coupe du bois qu'à celle d'autres matériaux fréquemment utilisés dans la construction et le second-œuvre. Les professionnels du bâtiment et plus particulièrement les artisans du bois sont en effet aujourd'hui à la recherche de simplicité sur les chantiers et tendent à préférer les outils multi-matériaux plutôt que des outils spécifiques. Preuve en est, les scies sabres connaissent un engouement certain et les lames utilisées pour ces machines bénéficient désormais d'une attention toute particulière des négoce.

Si depuis quelques années, les investissements des artisans et entreprises du bâtiment en machines font l'objet d'un léger ralentissement du fait d'une gestion économique plus rigoureuse, les achats de consommables restent dynamiques et constituent un poste de dépenses important pour les professionnels. Ce marché de renouvellement est de fait un incontournable dans la distribution professionnelle.

Ainsi, même si le marché de l'électroportatif a connu une année 2012 compliquée, les ventes de consommables ont été relativement stables en volume, le marché général (perçage, sciage,

diamant, vissage...) n'ayant baissé que de 2,4% par rapport à 2011 (source Secimpac). Si certaines familles ont nettement marqué le pas, comme les disques et couronnes diamantés qui ont affiché un recul de 13,6%, d'autres ont parfaitement résisté comme le vissage (+1,4%) ou le perçage (+0,3%). Le sciage a pour sa part enregistré une baisse de 4,1%, un résultat qu'il convient toutefois de nuancer. En effet, cette famille particulièrement large comprend aussi bien des outils destinés à la coupe du métal que des consommables spécifiques au sciage du bois. Ces derniers, à savoir les lames de scies circulaires, de scies sauteuses et de scies sabres représentent d'ailleurs la majorité des ventes des outils de sciage et répondent à une clientèle professionnelle issue de corps de métiers variés comme les menuisiers, les agenceurs, les charpentiers, les poseurs de parquets ou encore les entreprises générales du bâtiment qui s'équipent essentiellement dans les négoce bois et matériaux. La coupe du métal concerne plutôt les secteurs du chauffage-sanitaire, de la plomberie et de l'industrie et entre davantage dans le plan de vente des distributeurs spécialisés et des quincailleries et fournitures industrielles.

Les lames de scies circulaires, numéro un des ventes

Dans les outils coupants pour le bois, les lames de scies circulaires constituent aujourd'hui la part la plus importante en valeur. Deux grandes familles coexistent sur le marché avec d'une part les lames pour machines stationnaires (que nous n'aborderons pas dans ce dossier) et d'autre part les lames pour scies circulaires portatives. En termes de technologie, ces deux catégories de produits sont similaires, la distinction portant uniquement sur les diamètres des lames. En effet, pour une machine électroportative, ce diamètre se situe entre 150 et 230 mm, voire 250 mm. Au-delà, les lames sont utilisées avec des scies circulaires stationnaires et répondent aux exigences d'ateliers de production, scieries ou de charpenteries industrielles par exemple, qu'à des problématiques de chantier.

Les différents diamètres de lames correspondent aux divers besoins de profondeur de coupe, la valeur maximale possible étant au final déterminée par les capacités de la machine. Logiquement, si le diamètre de la lame est faible, la profondeur de coupe l'est également et inversement, plus le diamètre de la lame est important, plus la profondeur de coupe est grande. Par exemple, une lame de 165 mm de diamètre autorisera en moyenne une profondeur de coupe de 55 mm quand une lame de 235 mm permettra de scier des sections de bois allant jusqu'à 86 mm d'épaisseur. A noter que pour chaque diamètre, il existe plusieurs alésages qui varient selon les marques de scies. La plupart d'entre elles ont aujourd'hui des lames avec un alésage de 30 mm, mais il existe également des lames usinées avec un alésage de 16 et 20 mm. Bien que servant essentiellement à la fixation de la lame sur la machine, l'alésage a son importance dans les performances de coupe. En effet, une lame bien centrée engendrera de faibles vibrations et donc un résultat d'une grande propreté. En outre, plus l'alésage est petit, plus le couple est important et plus la vitesse de la lame est grande.

Trois géométries de denture

Pour un même diamètre et un même alésage, les références se multiplient selon l'opération à effectuer et le type de bois à scier. Sur les chantiers, l'utilisation de scies circulaires portatives répond à trois principaux types d'applications qui sont le tronçonnage, le délignage et la précision. Pour chacune de ces opérations, il existe des lames dédiées qui se différencient par la géométrie de leur denture. Généralement, pour le tronçonnage et les coupes transversales de panneaux contreplaqués ou de stratifiés, il convient d'utiliser une denture alternée dite ATB (de l'anglais Alternate Tooth Bevel) qui signifie que l'affûtage est alterné à gauche et à droite d'une dent à l'autre, l'angle de coupe variant ainsi entre 10° et 20°. Cette géométrie permet à l'opérateur de réaliser une coupe rapide et nette. Pour le délignage, les lames intègrent généralement une denture plate (ST) qui favorise une vitesse de coupe importante idéale pour les coupes dans le

sens du fil mais qui n'offre pas un haut degré de finition. Enfin, pour les coupes de précision, les lames sont conçues avec denture alternée plate trapézoïdale (TCG ou Heller) qui ne provoque pas d'éclat sur le bois et garantit une grande précision de coupe. Dans ce cas, une dent sur deux est meulée des deux côtés (dent ébaucheuse) et se trouve plus haute que la dent suivante, plate et dite dent finisseuse.

Pour chaque géométrie de denture, le nombre de dents varie entre 18 et 80 selon le type de bois à scier. Pour un disque de 200 mm de diamètre, l'offre comprend des lames de 24 dents (bois durs) jusqu'à 40 dents pour les bois tendres. Retenons simplement que plus le nombre de dents est important, plus une lame est adaptée aux bois tendres. De fait, augmenter le nombre de dents réduit la vitesse d'avance de la lame ce qui permet d'obtenir une plus grande précision de coupe. Ainsi, pour découper un panneau d'aggloméré composé de copeaux de bois, il convient d'utiliser une lame possédant un nombre important de dents sous peine qu'elle arrache la surface du panneau.

Tendance à la polyvalence

Les lames de scies circulaires sont fabriquées à partir de tôles d'acier trempé (la qualité de l'acier utilisé varie selon les fabricants) généralement découpées au laser, une technique qui, contrairement à la découpe par poinçonnement, permet d'obtenir une parfaite planéité et donc de limiter les contraintes internes – un anneau de précontrainte peut d'ailleurs être ajouté pour renforcer la planéité des lames.

Depuis plusieurs années, les fabricants de lames de scies circulaires apposent sur la denture, soit par collage pour les références d'entrée de gamme soit par brasage pour la majorité des produits commercialisés dans la distribution professionnelle, une pastille de carbure de tungstène de 1,5 à 3 mm d'épaisseur qui favorise un usage intensif tout en augmentant la durée de vie de l'affûtage. Bien entendu, comme pour la tôle, la qualité du carbure varie d'un fabricant à l'autre (plus les grains sont fins, plus la pastille sera résistante et nécessitera peu d'affûtages). Le plus souvent, les plaquettes sont composées de cobalt sélectionné pour sa grande résistance aux chocs, de titane qui bénéficie de propriétés anticorrosives et de tungstène, un élément particulièrement dur qui influe sur la robustesse de la lame. Une fois rapportées sur les dents, les plaquettes sont meulées pour bénéficier d'un angle de coupe généralement compris entre -5° et $+15^\circ$, la valeur de l'angle déterminant le niveau de réduction des éclats et des efforts de coupe.

Plus récemment, des lames à denture à plaquettes céro-métal rapportées ont fait leur apparition sur le marché. Elles sont essentiellement utilisées pour le sciage de métaux ferreux, non ferreux ou d'autres matériaux composites et leur intérêt pour un artisan du bois est de pouvoir couper différents matériaux sur un même chantier et ainsi éviter à la fois la multiplication des lames à acheter et les changements d'outil intempestifs.

Néanmoins, même si la tendance du marché va vers des lames multi-matériaux, il est fortement conseillé, comme le préconisent les fournisseurs, de choisir la bonne lame pour la bonne application afin de bénéficier d'un résultat de coupe optimal. D'ailleurs, pour les professionnels du bois souhaitant utiliser des lames de haute qualité à grande durée de vie, certains fournisseurs proposent désormais des lames dont les dents sont revêtues de pastilles en plaquettes de diamant, notamment préconisées pour scier des matériaux très abrasifs, les panneaux MDF par exemple.

Le confort de l'opérateur, un axe dynamique

Du fait de l'échauffement provoqué par l'action des dents sur le matériau, les lames de scies

circulaires peuvent se dilater, voire se déformer. De ce fait, pour ventiler la lame et éviter ces phénomènes qui altèrent inévitablement le résultat de la coupe, les fabricants découpent au laser plusieurs fentes de dilatation sur le corps de la lame. Outre son influence sur le résultat final, ces découpes limitent les vibrations ainsi que le bruit. Certaines lames de scies circulaires bénéficient de fentes de dilatation supplémentaires remplies de polyuréthane afin d'absorber d'une manière encore plus importante les vibrations et les émissions sonores.

Pour améliorer le confort des utilisateurs, les lames peuvent également bénéficier d'un traitement de surface (PTFE ou chromé) qui garantit leur bonne lubrification et réduit l'adhérence de résidus de coupe comme de la résine ou de la colle pour au final diminuer les efforts de coupe. De plus, les frottements étant réduits, la durée de vie de la lame est prolongée.

Ces évolutions récentes sont propres à dynamiser les ventes des lames de scie circulaires, un marché mature où l'innovation technologique est désormais rare. En effet, les principaux fournisseurs de la distribution professionnelle proposent aujourd'hui des produits de haute qualité qu'il est de plus en plus difficile d'améliorer, si ce n'est à trouver de nouveaux alliages encore plus robustes.

Les lames de scies sauteuses, incontournable du second-œuvre

Si les scies circulaires portatives sont, comme nous l'avons vu, préconisées avant tout dans la construction pour réaliser des coupes de charpentes, de bastaings ou pour la mise au format de panneaux, les scies sauteuses sont quant à elles utilisées dans le second-œuvre et l'aménagement intérieur par des cuisinistes, agenceurs, poseurs de parquets...

Les lames de scie sauteuses possèdent un corps fabriqué soit en acier allié de chrome vanadium, soit en acier au carbone HCS. Ce dernier bénéficie d'une grande souplesse tout en étant robuste et résiste de ce fait à la chaleur dégagée par l'action de la lame sur le bois lors de la coupe. Depuis plusieurs années, il existe pour le sciage du bois des lames bi-métal qui étaient auparavant plutôt réservées aux lames pour la coupe du métal avec corps en acier rapide HSS sur lequel est soudée une denture en HCS. La lame gagne ainsi en robustesse tout en conservant ses propriétés de flexibilité. Elle peut ainsi plier sans casser, l'utilisateur pouvant scier en toute sécurité dans des bois extrêmement durs (terrasses en bois exotiques par exemple), des stratifiés ou dans des sections pouvant comporter des pièces métalliques.

Hégémonie du T et du 100 mm

Sur le marché il existe plusieurs emmanchements de lames qui se différencient selon la marque. Citons ainsi la double attache, l'attache Makita (double poinçon), l'attache en S, en U et en T. Ces deux dernières représentent aujourd'hui la quasi-totalité des ventes, l'attache en T, communément baptisée attache Bosch, concentrant à elle seule plus de 90% du marché. La domination de celle-ci réside dans le fait que sa forme stabilise parfaitement la lame dans le porte-outil de la scie sauteuse tout en répondant parfaitement aux machines bénéficiant d'un mouvement pendulaire. La lame étant parfaitement bloquée, il y a moins de jeu et la coupe est plus nette. De plus, la lame s'use moins car les dents ne subissent aucune dégradation latérale provoquée par un éventuel jeu.

La concentration des ventes se retrouve également dans la longueur des lames, paramètre qui détermine la profondeur de la coupe. En effet, la majorité des volumes est réalisée sur des lames de 100 mm de longueur avec une longueur de travail (partie de la lame comportant les dents) variant de 65 à 75 mm.

Il existe toutefois d'autres longueurs comme les lames de 75 mm préconisées par les coupes fines

dans les agglomérés, les contreplaqués ou les plastiques ou encore des références de 83 mm utilisées pour chantourner. Il existe aussi des lames allant au-delà de 100 mm, comme les versions 115 mm destinées aux coupes rapides ou encore les lames de 155 mm dédiées à la coupe de bois de charpente sur chantier.

La géométrie selon l'application

Tout comme pour les lames de scies circulaires, la denture des lames de scies sauteuses dépend du type d'application que souhaite réaliser l'artisan, à savoir une coupe grossière ou une coupe fine. Pour les premières, que le bois soit dur ou tendre, la principale caractéristique est que la lame pénètre vite dans le matériau. Elle est dans ce cas munie de dents fraisées avoyées. A l'inverse, une denture rectifiée assure une coupe plus précise.

Pour cela, les dents sont usinées de façon à les rendre plus tranchantes et à orienter l'angle de coupe, conique pour une coupe propre et croisée pour une coupe rapide. Bien que 40 à 50% plus coûteuses que les lames à denture avoyée, elles présentent pour l'artisan l'avantage de garantir une haute qualité de finition ainsi qu'un gain de temps puisqu'il est généralement inutile de refaire une passe après la première coupe, ni de poncer pour éliminer les éventuels éclats. Outre ces deux géométries, il existe également des dentures inversées qui permettent de réaliser une coupe propre au-dessus du panneau à découper. Cette géométrie permet en effet d'éviter les éclats du bois dans la partie supérieure de la coupe, ces derniers n'étant visibles que sur la face inférieure. Cette denture est par exemple particulièrement recommandée pour les plans de travail.

Enfin, la denture alternée permet de réaliser des coupes droites sans éclat sur les deux faces du bois. Les lames à denture alternée possèdent deux rangées de dents avec un angle de coupe différent. Ainsi, la sous-face du matériau est découpée par des dents tranchantes affûtées en croix alors que la surface est sciée par des dents couchées qui apportent la précision du résultat. Ces lames sont préconisées pour la coupe de baguettes de finition ou de panneaux plaqués d'un décor sur les deux faces.

Il existe également des lames spécifiques à certaines applications comme les références spéciales coupe de revêtements stratifiés qui possèdent une denture à géométrie isocèle permettant d'obtenir un résultat net sur les deux faces.

Des lames multi-matériaux

Les dents peuvent également être revêtues de pastilles de cobalt et de carbure de tungstène pour couper des bois exotiques, de la fibre, du plâtre et tout autres matériaux abrasifs. Très robustes, les lames carbure sont toutefois réservées aux applications nécessitant des coupes rapides où la finition est peu importante.

Précisons ici que, comme pour les lames de scies circulaires, plus une lame de scie sauteuse possède de dents – les lames pour le bois comptent en général entre 6 et 10 tpi (teeth per inch soit dents par pouce 2,54 cm) – plus le pas de la denture, qui est l'écartement entre deux pointes de dents, est faible (2 à 3 mm) et plus elle est adaptée aux matériaux fins. A l'inverse, une lame possédant un pas important (5 mm) évacuera une plus grande quantité de bois, d'où une plus grande rapidité de coupe mais une finition moins précise. Depuis une vingtaine d'années, il existe des lames polyvalentes à denture à pas variable – le pas augmente vers l'extrémité de l'outil – qui permettent d'effectuer des travaux de précision et de délignage. Enfin, citons également les lames à denture déportée vers l'avant qui permettent de scier au ras de la semelle de la scie sauteuse. Elles sont idéales pour une coupe au ras d'un mur.

Comme pour les lames de scies circulaires, les innovations technologiques sont aujourd'hui peu

fréquentes notamment pour les lames destinées à la coupe du bois. Elles portent davantage sur des références dédiées à des matériaux économiquement plus porteurs comme la brique, le verre ou les céramiques.

Les lames de scies sabres, un accessoire polyvalent

Contrairement aux scies circulaires portatives et aux scies sauteuses, les scies sabres sont assez récentes sur le marché français. En effet, leur réel développement date d'une quinzaine d'années avec la mise sur le marché des premières versions sans fil. Toutefois, ces dernières années, c'est principalement la prise de conscience par les professionnels du champ des utilisations possibles de ces machines qui a dopé les ventes. Il est ainsi de plus en plus fréquent de voir un professionnel découper un mur non plus à l'aide d'une meuleuse mais avec une scie sabre, plus facile d'utilisation et avec des meilleurs coûts de revient. Les lames de scies sabres ne concernent pas uniquement le bois et/ou le métal mais se présentent davantage comme des outils de coupe multi-matériaux. Compte-tenu de la démocratisation progressive de ces machines, le marché des lames de scies de sabre connaît une croissance à deux chiffres, entre 10 et 15%, et se positionne désormais dans les libres-services des négoce bois et matériaux comme des consommables à fort potentiel.

Le bi-métal pour le bois

A l'inverse des lames de scies sauteuses, les lames de scies sabres présentes dans la distribution professionnelle sont pour près de 80% d'entre-elles en bi-métal, technologie qui allie résistance et flexibilité et convient parfaitement au sciage du bois clouté, de palettes et de tout autre type de bois. Il existe également des lames à concrétion carbure destinées à la coupe de matériaux abrasifs et particulièrement durs comme le verre, la fibre de verre ou la céramique et des lames à pastilles de carbure de tungstène rapportées préconisées pour des matériaux non-ferreux comme le béton cellulaire, les briques, les fibres de verre. En termes de longueur, les lames varient de 100 à 300 mm, le coeur de marché se situant autour des longueurs 150 et 175 mm (130 et 140 mm pour le chantournage).

Les lames de scies sabres sont généralement de trois formes. Les lames inclinées font figure de standard et permettent de réaliser des coupes variées dans le métal, les laminés et les bois cloutés. Les lames droites sont quant à elles plutôt préconisées pour les coupes rapides et agressives dans le métal, les laminés et le bois clouté. Enfin, les lames découpées sont réservées aux opérations de chantournage et pour les coupes dans les endroits d'accès difficiles.

Attaque et rapidité

Au niveau de la denture, comme pour les lames de scies sauteuses, plus la denture compte de dents, plus la lame est préconisée pour des matériaux fins. Pour la découpe de bois, le nombre de dent varie, selon les marques de 6 à 10 tpi pour une longueur de lame de 225 mm. A noter que la gorge entre les dents est généralement de forme arrondie afin que les dents puissent entrer entièrement dans le matériau, une gorge en V ne permettant qu'à l'extrémité haute de la dent de pénétrer la matière à découper. Il existe également des lames de scie sabre avec des dents horizontales situées sur le nez de la lame, une implantation qui permet, dans le cadre de coupes transversales, d'attaquer directement le matériau. D'ailleurs, pour mieux attaquer la matière dans le cadre de coupes horizontales, certaines lames bénéficient d'un emmanchement incliné à 6°.

L'attaque dans le matériau et la rapidité de coupe sont d'ailleurs les principaux avantages techniques des lames de scies sabres qui concernent essentiellement le secteur de la démolition,

parfois en remplacement de disques diamant qui sont plus chers, plus bruyants et qui engendrent plus de poussières. Néanmoins, ces lames séduisent de plus en plus les artisans du second-œuvre qui les utilisent dorénavant pour la coupe de plaques de plâtre, de blocs de béton cellulaire et de briques, ces dernières étant de plus en plus utilisées sur le marché de la construction du fait de leur conformité avec la RT 2012.

Nicolas Desbordes

Makita

Lame de scie circulaire M Force, Mak Force et Specialized



Reconnu avant tout pour son offre machine, Makita commercialise

également une gamme complète de lames de scies circulaires. La M Force par exemple, est une lame à double dent préconisée pour réaliser des coupes propres et rapides.

La Mak Force est quant à elle dédiée aux coupes longitudinales ou transversales grossières ou fines, selon le nombre de dents choisis.

La lame Specialized est pour sa part réservée aux sections de bois comportant des nœuds et des clous. Elle est en effet conçue pour garantir un résultat net et rapide dans les métaux, les alliages et tout autre produit multi-matériaux.



Stehle-Leuco

Lame de scie circulaire HKS-PTFE

La lame de scie circulaire HKS-PTFE fabriquée par Stehle est préconisée pour effectuer la mise à format des sols stratifiés, des panneaux MDF et à particules, des panneaux à liant ciment, du Corian, des plaques de plâtre... Son corps est revêtu de téflon et sa denture plate offre un angle de coupe de 12°. Elle assure ainsi une meilleure évacuation des copeaux et réduit l'effort de

coupe. De plus, elle évite les phénomènes de chauffe ainsi que l'encrassement. Elle est disponible au diamètre 216 mm.

Leman



Lame de scie circulaire Gold4

La Gold4 est spécialement conçue pour le débit et la mise à format des panneaux lamifiés ou plaqués sur les deux faces jusqu'à 30 mm de hauteur de coupe. Commercialisée au diamètre 250 à 350 mm, elle possède des joints de dilatation Rivet Cuivre et d'une denture alternée. La qualité de coupe est ainsi optimale tant dans les panneaux massifs en matière plastique (thermoplastique et duroplastique) que dans les stratifiés et les panneaux MDF.

Lame de scie sauteuse 7022

Bénéficiant d'une denture supplémentaire usinée sur son dos, la lame 7022 permet de réaliser facilement les coupes courbes (chantournage) et fines dans les plastiques, les panneaux replaqués et les parquets.

Lame de scie sabre 7705

Particulièrement flexible, la lame bi-métal 7705 est préconisée pour la coupe de bois avec clous/métal ainsi qu'au sciage de tôles métalliques, tuyaux, profilés en aluminium... Elle permet de réaliser des coupes à ras jusqu'à une épaisseur de 210 mm.

Mecabois-Sidamo



Lame de scie circulaire Competition

Commercialisée par Sidamo sous la marque Mecabois, la lame de scie circulaire Competition bénéficie d'une denture alternée à 40° qui favorise l'attaque de la lame dans le bois mais garantit également une grande finition matérialisée par une coupe lisse et sans éclats tant dans les bois durs que dans les panneaux mélaminés et les corniches. Les pastilles sont fabriquées dans un carbure micro-grain avec alliage nickel-chrome synonyme d'une grande durée de vie de l'outil qui

est ainsi recommandé pour un usage professionnel.

Pour favoriser le confort de travail de l'utilisateur, des découpes au laser ont été réalisées dans le corps de la lame, opération qui contribue à réduire le bruit à vide et en fonctionnement.

Irwin



Lame de scie sabre 372818

Irwin profite de sa synergie avec Lenox pour proposer des lames de scies sabres avec la technologie Weldtec. Destinée à la coupe mixte du bois et du métal, la lame 372818 possède ainsi un corps en bi-métal (8% de cobalt au niveau du tranchant pour garantir une grande longévité) et une denture triple affûtage pour obtenir un haut niveau de performance. Elle possède également un emmanchement incliné à 6° qui renforce son agressivité sur les matériaux et améliore la rapidité de coupe.

Lame de scie sauteuse 10504232

Bi-métal, la lame de scie sauteuse référence 10504232 convient à la fois à la coupe du bois qu'à la coupe du métal. D'une longueur de 132 mm, elle bénéficie d'une denture progressive 5-10 TPI.

Bosch



Lames de scies circulaires Expert for

La gamme de lames de scies circulaires Expert Bosch permet de réaliser des coupes nettes, d'une grande précision et avec moins de vibrations. Elle regroupe les lames Expert for Wood, Expert for Laminated Panel et Expert for MultiMaterial qui bénéficient toutes les trois d'un revêtement de protection qui réduit l'adhérence des résidus de coupe, protège la lame de la corrosion et limite son échauffement. De plus, grâce à ses fentes de dilatation découpées au laser et dotées d'une géométrie exclusive, les lames sont parfaitement stables, précises et plus silencieuses. Pour rester indéformables et parfaitement planes lors de leur utilisation, elles intègrent un anneau de précontrainte qui augmente leur rigidité. Enfin, des fentes d'amortissement permettent d'obtenir un fonctionnement régulier, plus silencieux et avec moins de vibrations.

Milwaukee



Lames de scie sauteuse Tri-cut et Curve

La lame de scie sauteuse Tri-Cut de Milwaukee possède des dents à la géométrie agressive et qui ont été triplement affûtées pour favoriser la vitesse de coupe. Grâce à son épaisseur de 1,45 mm, elle est particulièrement robuste et permet de réaliser des coupes nettes dans des sections de bois allant de 3 à 60 mm d'épaisseur. De plus, avec son profil exclusif, elle peut être sollicitée pour effectuer des coupes plongeantes.

Bénéficiant d'une double denture (haut et bas), la lame Curve est quant à elle idéale pour réaliser des coupes courbes avec une grande précision. Les dents ont ainsi été affûtées à la diagonale. Son corps conique assure pour sa part une coupe rapide et précise dans du bois jusqu'à une épaisseur de 30 mm.

Lame de scie sabre THE AX

Avec une épaisseur de 1,25 mm, la lame bi-métal THE AX est idéale pour les coupes de bois avec clous ou vis mais aussi dans les coupes en plein bois du fait de son design en pointe étagée. Elle possède des dents dont la géométrie Nail Guard combine précision de coupe et durée de vie accrue. De plus, elle permet de supprimer les clous coincés (d'où son nom Nail Guard) tout en préservant l'affûtage des dents et en limitant l'usure. La denture avant est spécialement conçue pour favoriser une pénétration en plongée dans le bois et donc obtenir un résultat plus propre du fait de la suppression des rebonds et des glissements de la pièce à couper.

Riss Industrie



Gamme sciage

Fort de son expérience dans le domaine du perçage Riss Industrie propose également une gamme de plus de 200 références de lames de scies sauteuses, de scies sabres ainsi que de scies circulaires pour répondre à toutes les attentes des utilisateurs professionnels. Les aciers utilisés (chrome vanadium, HSS, bi-métal, plaquettes carbure) et les géométries de coupe font l'objet d'attentions particulières pour garantir un haut degré de performance sur tous types de matériaux (bois, métal, plastiques, abrasifs...) et pour différentes applications (travaux d'ébauche, de semi-finition ou de finition).

Elbé



Lame carbure

Elbé fabrique et commercialise une gamme particulièrement large de lames de scies circulaires tant pour des machines stationnaires que portatives. Pour ces dernières, l'entreprise propose des lames avec plaquettes carbure dans des diamètres allant de 130 à 145 mm dans différents alésages. Les dentures peuvent être aussi bien de géométrie biseau alternée pour toute les applications de débits de bois et de mise à format des panneaux que Heller pour le sciage de panneaux de particules, MDF...



Fegemu

Lame de scie sauteuse Starrett Dual Cut Starrett

La lame Dual Cut de marque Starrett a été développée pour réaliser des coupes nettes, sans bavures de chaque côté grâce au design exclusif des dents, de tailles différentes et orientées des extrémités au centre de la lame. De plus, ces dents sont 170% plus résistantes que les précédentes références de la marque et assure un rendement supérieur de près de 25%. Elle est proposée en deux version, la première (BU3 DC) permettant de couper des épaisseurs allant de 6 à 30 mm, la seconde (BU2 DC) dédiée aux épaisseurs de 4 à 20 mm ainsi qu'aux opérations de chantournage.

Dewalt



Lame de scie circulaire DT4034

La DT 4034 (diamètre 190 mm) dédiée au sciage du bois et de matériaux non ferreux a été découpée au laser pour bénéficier d'une parfaite planéité. Elle est équipée de fentes de dilatation qui réduisent la surchauffe de la lame et sa déformation. Ses dents sont revêtues de pastilles au carbure de grande largeur qui peuvent être réaffûtées une quinzaine de fois.

Lame de scie sabre DT 2359

Préconisée pour les coupes rapides dans les bois avec pointes ainsi que dans les plastiques résistants, la lame DT 2359 possède un corps en bi-métal qui combine acier HSS et HCS. D'une longueur de 152 mm, elle intègre un emmanchement universel qui convient à la majorité des marques.

Lame de scie sauteuse DT 2074

Exclusivité Dewalt, la DT 2074 présente une forme déportée à hauteur de la semelle qui permet au professionnel de couper des sections au ras des mur, comme les plans de travail ou les plinthes. Fabriquée en acier HCS, elle autorise une profondeur de coupe allant jusqu'à 74 mm.



Tivoly

Nouvelle gamme de lames de scie circulaire et de scie sauteuse La gamme de lames de scies circulaires Tivoly a été revue pour rationaliser le nombre de références dans les livres-services tout en intégrant dans chaque blister une bague de réduction pour les lames destinées aux machines portatives. Les packagings ont été conçus pour offrir une meilleure visibilité des informations techniques en cohérence avec ceux des lames de scies sauteuses. Ces dernières sont fabriquées en Allemagne à partir d'aciers de haute qualité. Elles sont segmentées par type d'application, par exemple pour parquets, étagères, inox... selon un code couleur précis.

SNA Europe/Bahco



Lame de scie circulaire 8501-30F

La lame de scie circulaire 8501-30F possède une denture extra fine parfaitement adaptée aux bois durs et aux stratifiés. Elle permet de réaliser des coupes rapides grâce aux pastilles de carbure de tungstène rapportées. Le corps de la lame fabriquée en acier laminé à froid possède des fentes qui permettent la dilatation de l'acier pendant le travail. Elle est proposée dans des diamètres allant de 140 à 400 mm.

Lame de scie sauteuse 91-243-5P

Bénéficiant d'un emmanchement en T, les lames 91-243-5P sont fabriquées avec un acier au carbone HCS. Elles sont ainsi dédiées aussi bien au sciage du bois qu'à celui du plastique et d'autres matériaux tendres. Elles possèdent une denture progressive comprenant de petites dents près de l'attachement idéales pour la coupe de matériaux minces. Les dents deviennent plus

grosses en s'éloignant de l'emmanchement pour favoriser le sciage de matériaux plus épais.

Lame de scie sabre 3840-228

La lame 3840-228 a été conçue en étroite collaboration avec les ateliers de réparation de palettes. Son design unique lui évite de se coincer dans les poutrelles lorsque l'utilisateur rencontre des clous noyés dans les parties détériorées de la palette. La denture 10/14 tpi convient parfaitement au sciage des palettes et possède un important taux d'enlèvement de matières dans le bois clouté.

Projahn



Lame de scie sauteuse PW 7525 bi-métal

La lame de scie sauteuse bi-métal pour bois PW7525 Bi commercialisée par Projahn permet de scier tous les types de bois et plastiques. Elle intègre en effet une denture dépouillée et rectifiée (pas de 2,5 mm) qui permet à l'utilisateur de réaliser des coupes propres et donc d'obtenir une bonne finition jusqu'à une longueur de 75 mm.