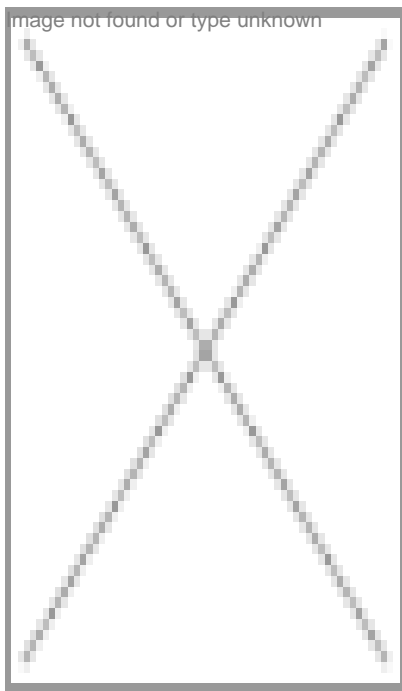


# Diam Industries

[Accueil](#) / [BATIDISTRIBUTION](#) / [Produits](#) / [Outillage électroportatif](#)

## Malaxage, ponçage et consommables



Présenté par Diam Industries comme une alternative aux matériels filaires contraints par l'alimentation électrique et aux matériels sur batterie aux performances insuffisantes, le malaxeur thermique EHR750B allie efficacité et autonomie. Doté d'un moteur 4 temps consommant moins et générant moins d'émissions qu'un moteur 2 temps et d'un allumage électronique, cet appareil d'une puissance de 0,75 kW peut malaxer jusqu'à 80 kg de matière à la vitesse de 450 tr/min avec une autonomie d'une heure pour une consommation de 75 cl d'essence. Il est équipé d'une pale de 140 mm de diamètre montée sur raccord M14. Son poids est de 8,9 kg.

Autre équipement, la ponceuse filaire longue portée ELS125D 2000 watts pour murs et plafonds est conçue pour le ponçage des joints béton banchés, la suppression des irrégularités, peintures, restes de colle, le lissage des surfaces béton, plâtre, grès, etc. et est à cet usage prioritairement équipée du plateau PNZ de diamètre 125 mm. Cette machine est dotée du démarrage progressif, de la vitesse de rotation constante, de protections contre la surcharge et

est équipée d'une partie supérieure avec capot relevable permettant le travail au ras des murs. Elle intègre un raccordement direct pivotant de 35 mm à l'aspirateur.

Dans le domaine des consommables, Diam Industries a étoffé sa gamme carrelage céramique marbre par le CR90, un disque spécial pour les dalles et carrelages très durs et notamment les dalles d'aménagement extérieur en céramique faisant jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Ce disque alliant pouvoir de coupe et longévité est proposé dans les diamètres 180, 200, 250, 300, 350 et 400 mm. Quant aux couronnes de tronçonnage Helix S5 pour bétons, bétons armés, dalles en gravillons lavés briques etc., leur liant a été modifié et la hauteur de leurs segments passe de 10 à 12 mm avec comme conséquence une durée de vie augmentée. Parallèlement, la forme du segment est modifiée, plus saillante, pour procurer une meilleure amorce de perçage.

