

Les panneaux d'agencement intérieur

[Accueil](#) / [BATIDISTRIBUTION](#) / [Produits](#) / [Panneaux](#)

Les panneaux d'agencement intérieur



Lors des différents reportages que nous avons réalisés au sein des

négoce bois-panneaux, nous avons remarqué les efforts mis en place aussi bien par les distributeurs que par les industriels pour répondre aux besoins des artisans et des particuliers en termes d'agencement intérieur. En effet, il n'est pas rare qu'un négociant investisse dans du matériel d'usinage lourd et/ou qu'il dispose d'une zone de stockage automatisée. De leur côté, les industriels et fabricants s'efforcent de leur fournir un maximum d'outils (service échantillon, book de tendances...) pour dynamiser leur vente et leur permettre de rentabiliser ces investissements coûteux. Pour cet article panorama, nous avons décidé de nous focaliser sur ce secteur de marché en décryptant l'offre en panneaux d'aménagement intérieur présente au sein de la distribution professionnelle. Comme d'habitude, à travers ce type d'article, nous ne cherchons pas à émettre un classement qualitatif des différents types de panneaux mais plutôt à expliquer les avantages de chacun, tous ayant une place primordiale dans le référencement d'un distributeur professionnel.

Le contreplaqué, la solution massive

Fortement concurrencé par les panneaux OSB (Oriented Strand Board) en usage extérieur, notamment sur le secteur de la construction (maison à ossature bois) ou de l'emballage, le contreplaqué se positionne sur le marché de l'aménagement intérieur comme la seule solution commercialisée en essence brute. Fabriqués à partir de plaques de bois massifs déroulés (au-delà de trois plis, on parle de panneaux multiplis), ils conviennent en effet parfaitement aux problématiques de recouvrement de mur ou d'agencement de meubles et concernent de nombreux corps de métiers, du menuisier à l'agenceur en passant par le plombier, le plaquiste, le maçon... Du fait de leur conception (les plis sont alternés et perpendiculaires les uns aux autres), les panneaux contreplaqués bénéficient d'un excellent rapport poids/résistance qui leur permet de bénéficier de propriétés mécaniques dans de faibles épaisseurs (la densité d'un panneau est d'environ 500 k/m³). Par exemple, pour la confection d'étagères, les panneaux ne subissent aucun phénomène de fluage et demeurent parfaitement plans dans le temps. Ils sont également parfaitement adaptés à un usage en milieu humide (pas de gonflement), les fabricants de

contreplaqués ayant l'obligation de réaliser des tests de trempage. Ils consistent en la plongée du panneau dans l'eau bouillante pendant 72 heures, durée après laquelle aucun pli ne doit se décoller pour que le panneau conserve la totalité de ses propriétés mécaniques.

Aujourd'hui, les besoins des professionnels du bâtiment se concentrent sur deux formats, à savoir le 3 100 x 1 530 mm, qui représente le standard pour les agenceurs et les menuisiers, et le 2 500 x 1 220 mm pour des épaisseurs allant de 4 à 30 mm pour ces deux dimensions. En termes de bois, le marché professionnel regroupe essentiellement des panneaux issus d'essences exotiques, principalement l'okoumé, ainsi que des essences plus traditionnelles comme le peuplier et le bouleau, le pin et le sapin étant plutôt réservés à des applications extérieures. A noter qu'en général, le contreplaqué n'est pas utilisé comme élément visible et ne nécessite pas l'application d'un décor bien que certaines références puissent être revêtues d'une feuille de placage d'essence fine.

Du fait de l'usage d'essences exotiques et pour répondre à des chantiers aux cahiers techniques de plus en plus drastiques, il est indispensable pour le distributeur, de choisir des panneaux possédant les marquages PEFC et FSC qui induisent que les bois sont issus de forêts gérées dans un souci de développement durable, mais aussi de l'attestation Flegt qui est entrée en vigueur le 3 mars dernier. Ayant déjà évoqué le projet Flegt dans nos précédents numéros de Batidistribution, rappelons simplement ici à ce sujet que les distributeurs ont l'obligation de présenter tous les documents qui attestent que les panneaux commercialisés (et tous les autres produits transformés à partir d'essences exotiques) sont issus de bois entrés légalement dans l'Union Européenne.

Un autre avantage du contreplaqué est qu'il bénéficie d'un dégagement de formaldéhydes très faible, les panneaux obtenant naturellement la note de A+ ou A sur l'échelle de classement de dégagement de COV qui s'étend de A+ à C. Bien que ne servant pas encore d'argument de vente majeur pour les distributeurs, ce classement, obligatoire depuis 2012 pour les nouveaux produits et à partir de septembre 2013 sur les références déjà commercialisées, devrait faire l'objet d'une prise de conscience plus générale (distributeurs-artisans-particuliers). En effet, les formaldéhydes demeurent des composés cancérigènes et plus de la moitié des contreplaqués sont aujourd'hui commercialisés pour des applications intérieures, le plus souvent dans des endroits confinés. De ce fait, malgré les bonnes performances sanitaires du contreplaqué, certains fournisseurs ont pris les devants en se soumettant à des certifications particulièrement rigoureuses comme c'est le cas pour la société Joubert qui est titulaire du Carb Ulef, certification californienne considérée comme l'une des plus drastiques au monde.

Agglo et MDF : des panneaux version brute...

Compte-tenu des caractéristiques que nous venons de citer, les contreplaqués font figure de produits haut de gamme et sont relativement chers. Ils sont polyvalents et répondent à des applications justifiant de grandes résistances mécaniques. Pour réaliser des aménagements intérieurs sans fortes contraintes, il existe d'autres solutions comme les panneaux agglomérés ou les panneaux MDF.

Les panneaux à particules ou panneaux agglomérés sont fabriqués à partir de bois de récupération (essentiellement des déchets issus du sciage) qui sont broyés et encollés pour former trois couches. La couche intérieure, l'âme du panneau, est constituée de particules plus ou moins fines. Elle est encadrée par deux couches extérieures, les faces du panneau, qui, à l'inverse, regroupent des particules extrêmement fines, proches de la sciure. Ces panneaux sont commercialisés dans de nombreux formats (600 à 2 100 mm de largeur et 2 500 à 6 100 mm de longueur) dans des épaisseurs comprises généralement entre 6 et 38 mm. A noter que ces

panneaux sont encadrés par la norme EN 312 qui définit sept classes répondant à des valeurs d'exigence à respecter. Ainsi, un panneau P2 est utilisable pour l'agencement intérieur uniquement (y compris meubles) en milieu sec alors que la classe P3 regroupe quant à elle les panneaux non travaillant utilisés en milieu humide – la classe P1 concerne des panneaux dont les propriétés mécaniques sont trop faibles pour être commercialisées chez les distributeurs professionnels. Les autres classes concernent les panneaux plutôt préconisés en structure : panneaux travaillant en milieu sec (P4) ou humide (P5) et panneaux travaillant sous contrainte élevée en milieu sec (P6) ou humide (P7). A noter que les fournisseurs teintent l'âme du panneau selon leur classement pour faciliter le repérage dans le stockage mais aussi vérifier que le panneau correspond à la bonne application.

Les MDF (de l'anglais Medium Density Fiberboard) sont des panneaux fabriqués par pression de fibres de bois de moyenne densité et non broyées issues d'essences de feuillus et pouvant intégrer des bois de récupération. Contrairement aux panneaux agglomérés, ces panneaux sont donc compacts et esthétiquement plus homogènes. Cette uniformité est d'ailleurs parfaitement visible sur les chants du panneau qui ne font qu'un avec l'âme. De plus, ils peuvent être usinés sur leurs faces, du rainurage par exemple, sans qu'ils se détériorent. Ils peuvent également être laqués ou teints dans leur masse. Leur qualité est régie par la norme EN 622 qui définit également l'utilisation du panneau. Ainsi, si les MDF (usage général) et MDF LA (panneau travaillant) sont destinés à une application en milieu sec, les MDF-H (usage général) et MDF-HLS sont eux préconisés en milieu humide. A noter que la norme fait également état de panneaux MDF-HDF et MDF-LDF, respectivement haute et faible densité ainsi que de panneaux ignifugés dans la masse et panneaux cintrables. En termes de formats, comme pour les panneaux agglomérés, les dimensions proposées par les industriels sont nombreuses. Retenons toutefois les dimensions courantes 5 610 x 2 070 mm et 2 800 x 2 070 mm, les épaisseurs s'échelonnant, elles, de 3 à 40 mm.

Il existe une quatrième famille de panneaux bruts commercialisés par les négociants bois-panneaux, à savoir les panneaux lattés. Ils sont constitués d'une âme en latte de peupliers revêtues sur ses deux faces soit d'un déroulage peuplier, soit d'un placage en MDF. Assez répandu, il y a plusieurs années, ce type de panneaux a souffert de la concurrence du contreplaqué trois plis mais retrouve, ces dernières années, un certain regain. En effet, il permet d'utiliser de grosses épaisseurs tout en conservant une bonne stabilité et une certaine légèreté. A titre d'exemple, un panneau latté de 38 mm d'épaisseur avec faces en MDF pèse deux fois moins qu'un panneau MDF de même épaisseur.

... mélaminée...

Bien que pouvant être utilisés bruts dans de nombreuses configurations, les panneaux agglomérés et MDF sont souvent destinés à être visibles. Par exemple, les agglomérés servent aussi bien (selon leur classement EN 312) à réaliser du mobilier que des plans de travail, des meubles de salle de bains, des étagères... les MDF étant pour leur part recommandés pour la confection de mobiliers de cuisine, de façades de meuble ou tout autre aménagement nécessitant une densité élevée en surface permettant, de ce fait, de réaliser divers usinages comme du rainurage, du défonçage... Du fait de cette exposition visuelle, ils peuvent être commercialisés avec une voire deux faces décoratives. La première technique de décoration de ces faces consiste à prendre le panneau (aggloméré ou MDF) en sandwich entre deux feuilles de décor imprégnées de résine mélamine, la polymérisation de l'ensemble s'effectuant ensuite par pressage à chaud. Ce procédé présente une qualité supérieure que le simple encollage de papiers décors sur les panneaux (méthode choisie pour les références commercialisées en GSB) et permet de réaliser des effets de structures de surfaces (étapes effectuées lors du pressage) et

de permettre des aspects brillants, mats... L'utilisation de panneaux agglomérés et MDF à des fins décoratives étant très commune, les industriels commercialisent ces panneaux déjà décorés d'un revêtement mélaminé, une version prête à l'emploi (à l'exception des chants) que l'on retrouve généralement sous le terme de « panneau mélaminé ». Toutefois, bien que dans l'esprit du grand public, ce terme de mélaminé ne concerne que les panneaux agglomérés, il convient de préciser ici que la qualité d'un « panneau mélaminé » est déterminé par son panneau support : aggloméré ou MDF.

... ou stratifiée

La seconde technique de décoration des panneaux agglomérés ou MDF réside dans le contre-collage, sur le panneau support, d'un revêtement stratifié. Ce décor est constitué de plusieurs couches de papiers kraft pressées entre elles et enserrées entre une feuille décorative imprégnée de résine mélaminé (overlay) en surface et un papier de contre-balancement qui assure la stabilité de l'ensemble en sous-face. Plus épais qu'un décor mélaminé (l'épaisseur standard est de 0,8 mm), ces revêtements sont plus chers et répondent à des applications nécessitant de grandes résistances aux chocs (parement mural par exemple) ou au poinçonnement (tables de bureaux, plans de travail). Ils sont également adaptés au recouvrement de panneaux post-formés et évitent la pénétration d'eau.

Ce type de décor peut être commercialisé en prêt à l'emploi sur un panneau support (de nombreux acteurs du marché sont spécialisés sur la fabrication des décors et leur contre-collage sur des panneaux supports dont la production est sous-traitée) mais également en feuilles seules. Le contre-collage sur le panneau support est alors directement effectué par les artisans s'ils sont équipés d'une presse, ou réalisé par le négoce bois-panneaux sous forme de service ajouté.

Bien entendu, pour les négociants bois-panneaux, l'une des principales problématiques réside dans le choix des décors à stocker, certains distributeurs optant pour un référencement très large de feuilles de décors stratifiés, d'autres jouant plutôt la carte du sur-mesure en s'appuyant sur la réactivité des fournisseurs. Cet arbitrage s'étend d'ailleurs à l'offre de chants qui doit être coordonnée avec l'offre de décors. Profitons de cette recommandation pour préciser que les chants peuvent être soit mélaminés ou stratifiés, soit pour des contraintes mécaniques et thermiques plus importantes, réalisés en ABS.

ND

Egger

Créé en Autriche en 1961, le groupe Egger est considéré comme le leader européen de panneaux, stratifiés et revêtements de sol. Sa nouvelle collection de décors, produits dérivés du bois et services Zoom offre aux professionnels de l'agencement et ameublement d'intérieur toutes les solutions pour répondre à leurs défis du quotidien. Parmi ses concepts phares, le coordonné décor/produit permet de concilier contraintes économiques et esthétiques. Les décors Zoom sont disponibles en stock en panneaux mélaminés, stratifiés et chants.



Eurolight

- Type de panneau : aggloméré avec âme alvéolaire en carton
- Finition : brut ou mélaminé
- Description du décor : dans les 24 décors Eurolight Décor
- Format panneau : 2 800 x 2 070 mm
- Epaisseur : 38 à 60 mm
- Traitement pour pièce humide : non
- Classement de réaction et résistance au feu : M3
- Certification particulière : PEFC

Joubert

Fabricant majeur de contreplaqué, le groupe Joubert bénéficie aujourd'hui d'une notoriété qui dépasse les frontières hexagonales. Grâce à deux usines en Charente, sa région d'origine, et une unité de production située à Port-Gentil au Gabon, il bénéficie d'une offre particulièrement large comprenant aussi bien des références classiques que techniques. Depuis plusieurs années, le groupe est engagé dans une politique de certification qui matérialise à la fois la qualité des produits ainsi qu'un fort engagement pour le développement durable.



Combiplak

- Type de panneau : contreplaqué
- Essence panneau : faces Okoumé et intérieur combi Okoumé/Peuplier
- Finition : brut
- Format panneau : 2 500 x 1 220 ; 2 500 x 1 530 ; 3 100 x 1 530 mm
- Epaisseur : 4 à 30 mm
- Traitement pour pièce humide : non
- Classement de réaction et résistance au feu : M3 pour les épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm
- Certification particulière : PEFC, CARB Ulef

Finsa



Finsa est un groupe familial espagnol qui depuis plus de 80 ans fabrique

des produits dérivés du bois comme des panneaux de particules, des panneaux MDF... Reconnu comme un acteur majeur sur le marché européen, l'entreprise possède, en France, sa propre usine de fabrication de panneaux MDF en Pin des Landes qui sont commercialisés sous la

marque Mediland. Depuis 2005, Finsa France est certifié Iso 14001, une démarche en faveur de l'engagement environnemental qui s'ajoute à sa propre chaîne de contrôle des approvisionnements en bois certifiés PEFC.

Mediland O2

- Type de panneau : MDF
- Finition : brute
- Format panneau : 2 800 x 2 070 mm
- Epaisseur : 16, 19 et 22 mm
- Traitement pour pièce humide : non (usage en milieu sec)
- Classement de réaction et résistance au feu : M3
- Certification particulière : Carb P2, CTB-Air+, attestation Zone Verte Excell niveau Gold

Isoroy



Filiale du groupe portugais Sonae Indústria depuis 1998, Isoroy est

un acteur majeur du marché européen du panneau à base de bois. Aujourd'hui, l'entreprise propose une offre complète de panneaux répartis en quatre gammes, Innovus (panneaux mélaminés et stratifiés), PPB (panneaux de particules bruts), MDF et Agepan. Depuis quelques années, sa stratégie de croissance s'articule autour du développement durable, une démarche qui inclut aussi bien l'environnement que l'approvisionnement, la gouvernance d'entreprise... Ainsi, chacune des actions engagées s'intègre dans une logique de développement profitable et durable comme la certification Iso 9001 et le label PEFC accordés à tous ses sites de production.

Innovus

- Type de panneau : MDF
- Finition : mélaminée ou stratifiée
- Description du décor : plus de 150 décors bois, unis, matières et métalliques
- Format panneau : 2 800 x 2 070 mm
- Epaisseur : 8 à 38 mm
- Traitement pour pièce humide : hydrofuge et ignifuge
- Classement de réaction et résistance au feu : M3 ou M1
- Certification particulière : PEFC

Unilin

Appartenant au groupe américain Mohawk Industries, Unilin est spécialisé à la fois sur les sols stratifiés (marque Quick Step) et parquets que sur les panneaux, les éléments de toiture et les panneaux isolants. Pour clarifier son offre, le groupe compte trois divisions dédiées à chaque famille de produits Flooring, Panels et Insulation. Au total, il compte 18 sites de production,

majoritairement basés en Europe dont deux en France.

ClicWall



- Type de panneau : MDF
- Finition : mélaminé
- Description du décor : 10 couches décoratives différentes et 1 couche à peindre
- Format panneau : 2 780 x 600 mm
- Epaisseur : 10 mm
- Traitement pour pièce humide : non
- Classement de réaction et résistance au feu : M2
- Certification particulière : PEFC



Polyrey

Spécialiste depuis plus de 50 ans dans la fabrication de panneaux décoratifs et revêtements stratifiés pour l'aménagement intérieur, Polyrey offre de nombreuses solutions décoratives. Pour répondre aux besoins des distributeurs et de leurs clients, tous les panneaux sont éco-certifiés et se déclinent dans plusieurs finitions. Fabriqués en France, les produits Polyrey sont distribués à l'international depuis l'intégration de l'entreprise au groupe ITW via sa filiale Wilsonart.

Panoprey

- Type de panneau : MDF
- Finition : mélaminé
- Description du décor : 100 décors bois disponibles

- Format panneau : 2 800 x 2 070 mm
- Epaisseur : 12, 16 et 19 mm
- Traitement pour pièce humide : oui pour l'épaisseur 19 mm
- Classement de réaction et résistance au feu : M1
- Certification particulière : PEFC

Thébault

Créée en 1953 à Magné (79) par Jean Thébault, le groupe Thébault a au fil de son développement massivement investi dans son outil de production. Depuis 1999, il est présent au Gabon via une usine qui réalise le déroulage d'Okoumé et qui fournit l'usine de Magné en placage. En 2005, il reprend la société d'exploitation forestière de pin maritime Logifor puis établit trois ans plus tard une nouvelle usine au cœur de la forêt landaise. Aujourd'hui, sa capacité production est estimée à plus de 110 000 m³.

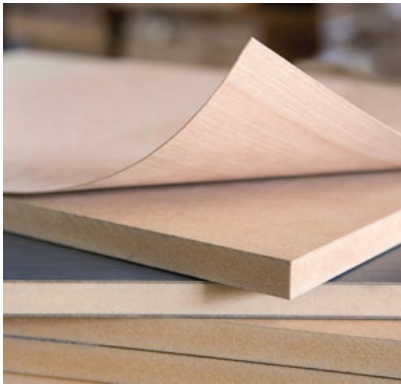


Tebopin Elite

- Type de panneau : contreplaqué
- Essence panneau : pin maritime
- Finition : brut
- Format panneau : 2 500 x 1 250 mm
- Epaisseur : 7 à 45 mm
- Traitement (pour pièce humide ou non) : collage classe 3
- Classement de réaction et résistance au feu : M3 pour les épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm
- Certification particulière : PEFC

Oberflex

Oberflex possède aujourd'hui une des plus large offre en décors stratifiés à l'échelle mondiale avec pas moins de quarante essences proposées qui se déclinent dans un nuancier comprenant plus de 600 références. Depuis plusieurs années, cette offre s'enrichit par de l'innovation permanente matérialisée par le lancement de nouvelles collections exploitant toutes les possibilités de teintes, surfaces et effets de matière.



Panober

- Type de panneau : MDF
- Finition : plaquage essence fine
- Description du décor : essence brute ou 190 finitions Oberflex
- Format panneau : 3 040 x 1 200 et 2 500 x 1 200 mm (avec chants bruts)
- Epaisseur : 16 et 19 mm
- Traitement pour pièce humide : non
- Classement de réaction et résistance au feu : M2
- Certification particulière : PEFC, IMO-CE Marine

Krono

Né en Autriche d'une scierie, le groupe familial Krono s'est peu à peu développé en Europe pour finalement devenir un acteur majeur sur le marché des panneaux dérivés du bois. Aujourd'hui, il possède dix usines réparties dans sept pays et compte près de 6 000 salariés. Il commercialise désormais aussi bien des panneaux de particules, du MDF et de l'OSB que des panneaux décoratifs, des revêtements de sol... En termes de décors, l'entreprise vient de lancer une vingtaine de nouveautés qui complètent les 100 décors que compte déjà la collection 2010-2015.

Chêne de scierie

- Type de panneau : aggloméré
- Finition : mélaminé
- Description du décor : aspect chêne de scierie
- Format panneau : 2 800 x 2 070 mm
- Epaisseur : 19 mm
- Traitement pour pièce humide : non
- Classement de réaction et résistance au feu : M2
- Certification particulière : PEFC

Garnica

Le groupe Garnica est issu d'une scierie familiale fondée en 1940 à Baños de Río Tobia dans la Rioja (Espagne). Dans les années 1980, le groupe commence l'exportation de ses produits vers plusieurs pays et mise sur la qualité de ses contreplaqués pour toucher les industriels européens utilisant ce matériel pour la production de caravanes, de bateaux et de meubles. Après plusieurs acquisitions industrielles en Espagne, le groupe s'installe à Logroño ce qui lui permet de centraliser et d'optimiser ses services comme les départements commerciaux, de production et de qualité. En 2010, le groupe investi 30 millions d'euros dans l'extension de son usine de Baños de Río Tobia et la création d'un nouveau site industriel à Samazan dans le sud de la France.



Poplarply

- Type de panneau : contreplaqué
- Essence : peuplier
- Finition : toutes finitions disponibles
- Format panneau : 2 500 x 1 220 et 1700 mm, 2 520 x 1 850 mm, 1 530 x 3 100 mm
- Epaisseur : 3 à 40 mm
- Traitement pour pièce humide : collages classe 1 ou 3 en option
- Classement de réaction et résistance au feu : M1
- Certification particulière : PEFC, Carb

Formica

Marque d'origine américaine Formica fête cette année son centième anniversaire. Présente sur le marché français depuis les années 1950, elle est parvenue à se différencier de ses concurrents en jouant la carte de l'esthétisme et de l'innovation avec des décors exclusifs. Elle entretient aujourd'hui une grande proximité avec ses revendeurs pour répondre avec précision à leurs attentes, notamment en termes de délais.



Axiom True Scale

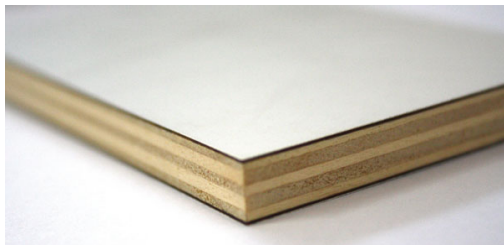
- Type de panneau : aggloméré
- Finition : stratifié HPL
- Description du décor : 7 décors qui reflètent les caractéristiques des matières naturelles
- Format panneau : 3 600 x 600 et 4 100 x 600 mm
- Epaisseur : 40 mm
- Traitement pour pièce humide : oui
- Classement de réaction et résistance au feu : conforme à la norme EN 438-8 relative aux décors stratifiés minces
- Certification particulière : FSC, Greenguard, Carbon Trust

Dica France

L'entreprise Dica France est un importateur et distributeur exclusif des stratifiés décoratifs Lamicolor sur le marché français, une marque réputée pour son originalité et sa qualité. Implantée

depuis 1993 à Saint-Martin-d'Hères, dans l'Isère, la société bénéficie d'un environnement professionnel stimulant. Elle est en effet implantée sur le site de Machot Bois, un négoce de bois et dérivés, membre des groupements Nebopan, qui est également son partenaire de négoce pour l'Isère. Les deux entreprises ont récemment investi dans de nouveaux locaux qui lui ont permis d'augmenter sa surface de stockage qui est désormais supérieure à 5 000 m².

Contreplaqué 2 faces HPL



• Type de panneau : contreplaqué

- Essence : peuplier
- Finition : stratifié HPL
- Description du décor : blanc en stock et 280 disponibles sur commande en 23â finitions
- Format panneau : 2 440 x 1 220 mm ; 3 050 x 1 300 mm sur commande
- Epaisseur : 8, 15 et 18 mm
- Traitement pour pièce humide : collage AW100 en option
- Classement de réaction et résistance au feu : non
- Certification particulière : non

Arespan Brocca

Producteur Italien de contreplaqué et de latte peuplier depuis plus de cinquante ans, la société Arespan Brocca propose une large gamme de panneaux dérivés du bois comprenant des contreplaqués, des lattés et panneaux de particule, brut ou revêtus. Elle s'appuie sur deux sites de fabrication basés en Italie à Monbercelli (50 000 m³ par an de contreplaqué et de latté peuplier) et à Agnadello (30 000 m³ par an de contreplaqués et de panneaux particule 100% peuplier). Soucieux de l'environnement, l'entreprise utilise majoritairement du peuplier italien, cultivé, utilisé et recyclé dans un périmètre de 200 km. L'entreprise est ainsi le premier fabricant italien à obtenir la certification FSC sur les contreplaqués peuplier.

Latté 2 faces HDF



- Type de panneau : latté
- Essence : âme peuplier 2 faces HDF
- Finition : brut
- Format panneau : 2 520 / 2 800 / 3 700 x 1 870 mm ; 3 050 x 1 220 mm ; 3 120 x 2 170 mm
- Epaisseur : 15 à 60 mm
- Traitement pour pièce humide : collage classe 2 en option

- Classement de réaction et résistance au feu : non
- Certification particulière : FSC, Formaldéhyde (e1)