

mars 2016

Unilin Flooring

[Accueil](#) / [BATIDISTRIBUTION](#) / [Produits](#) / [Revêtements de sol](#)

Collection vinyle Pulse Quick-Step



Le fabricant de revêtements de sol en

vinyle Unilin est parvenu à associer pour sa marque Quick-Step de hautes performances à un niveau de réalisme et de naturel remarquable grâce à des planches plus larges et plus longues et deux innovations technologiques en matière de production : une nouvelle méthode d'impression et la technique « cut in register ».

Unilin a en effet récemment investi 5 millions d'euros dans son usine belge de Wielsbeke pour une machine d'impression ultramoderne qui, grâce notamment au contact prolongé entre le tambour d'impression et les planches, donne aux produits de la gamme LVT une structure discrète et unique qui imite complètement la nature. Cette technologie permet de créer de façon contrôlée des textures complexes et élaborées pour obtenir des sols les plus réalistes possibles.

Parallèlement, afin de recréer un effet plancher authentique, Unilin applique une technique de conception appelée « effet planche » qui ajoute diverses variances, nuances et contrastes entre les

lames. L'effet planche final ne peut être obtenu qu'avec une technique de coupe extrêmement précise appelée « cut in register » dans laquelle chacune des lames est découpée dans les plaques à un endroit très précis, avec une précision millimétrique.

Outre ces deux procédés innovants, Unilin a également amélioré sa technique d'impression quatre couleurs afin de permettre la production d'une vaste gamme de teintes et de contrastes. Combinées à une finition extra-mate et douce et à la technologie Chanfrein en V, ces caractéristiques confèrent aux sols Unilin LVT un naturel saisissant que l'on retrouve dans les vingt motifs de planches de la nouvelle collection Quick-Step Pulse. Obéissant aux dernières tendances en matière d'aménagement d'intérieur, cette collection combine des finitions parfaites comme le Pure blush oak clair pour les intérieurs classiques ou scandinaves, des finitions imparfaites comme le Sundown pine brut qui conviennent aussi bien aux lofts industriels qu'aux intérieurs rustiques, et du bois à l'aspect vintage.

Stabilité garantie en pose flottante

Composé de matériaux thermoplastiques, le vinyle a tendance à se dilater sous des températures chaudes et à se contracter dans des environnements froids, phénomène qui peut entraîner la déformation et l'ouverture des joints. La résolution de ce problème est un axe de recherche constant pour les fabricants de sols vinyle et Unilin affirme aujourd'hui proposer le LVT à pose flottante le plus stable du marché. Pour se faire, la société se base sur quatre fondamentaux précisés Laurent Meersseman, directeur de la R&D : « la recherche et le développement internes de tous les composants du sol, le contrôle total du processus de production via une intégration verticale, notre expertise en matière de conception du système d'encliquetage le plus perfectionné et le plus utilisé au monde et une attention claire sur la qualité via des tests internes et des techniques de mesure. »

Les sols vinyle Quick-Step peuvent ainsi faire l'objet d'une pose illimitée tant en longueur qu'en largeur, sans utiliser de profilés de jonction. Dans des conditions normales, une sous-couche basique suffit lors de l'installation d'un sol en pose flottante tandis que pour les zones sujettes à une chaleur excessive et de grandes variations de température, comme dans les vérandas par exemple, une sous-couche spéciale est recommandée pour garantir une stabilité dimensionnelle maximale.