

Tool France Promac

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Equipement d'atelier](#)

Travailler le métal avec précision

Alors qu'elle ne disposait jusqu'à présent que de ponceuses à bande à son catalogue, la société Tool France Promac propose désormais une ponceuse grugeuse à part entière. Cette machine 336 BG, qui fonctionne en 400V, est équipée en standard d'un système de grugeage inclinable de 30 à 90° qui permet de réaliser différentes gueules de loup avec les sept rouleaux aux diamètres 20 à 76 mm stockés dans son pied. Elle peut également effectuer des travaux de ponçage sur ses parties arrière et supérieure (sur une longueur de 390 mm) avec un accès à la bande qui se fait en soulevant des clapets ménagés dans le carter de la machine. La bande est de dimension 100 x 2 000 et deux vitesses de défilement sont disponibles à 30 m/sec et à 15 m/sec pour l'inox.

Autre nouveauté de la marque, elle réintroduit dans son offre des scies à ruban verticales pour le métal pour la découpe ouvragée de pièces métalliques, trois modèles d'un col de cygne et d'une hauteur de coupe de respectivement 394 et 250 mm, 508 et 304 mm et 914 et 304 mm. Les puissances et dimensions de ces machines sont en regard avec leurs performances avec par exemple pour la version intermédiaire VBS2012-EU d'un poids de 550 kg deux vitesses avec variateur allant de 20 à 169 m/min et de 119 à 1 000 m/min, une table de 610 x 571 mm inclinable sur 8° avant/arrière, 12° à gauche et 15° à droite, un ruban de 3 975 mm de longueur et d'une hauteur allant de 6 à 27 mm.

Enfin, lancée l'année dernière, la ligne des poinçonneuses cisailles Edwards est étoffée avec des modèles qui dépassent l'éventail des 50 et 60 tonnes de pression déjà commercialisés. Tool France Promac tient désormais en stock la version 55 tonnes et peut également proposer des équipements plus légers, 20 tonnes en presse horizontale et de 25 à 120 tonnes en presses d'établi.

