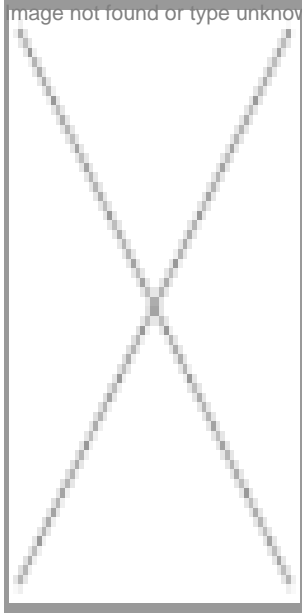


## Graisse additivée agro-alimentaire Neolube<sup>®</sup> AL 500



TEC Industries iBiotec a mis au point, pour les opérations de maintenance en industries agroalimentaires, la graisse additivée extrême-pression anti-usure et anticorrosion Neolube<sup>®</sup> AL 500, utilisable à très basses ou hautes températures, à faibles ou grandes vitesses. Comme tous les produits de la gamme Detect Blue<sup>®</sup> fabriqués par iBiotec, les équipements amovibles des emballages sont bleus, repérables ou détectables afin de répondre aux démarches HACCP (analyse des dangers), IFS (référentiel d'audit qualité) et BRC8 (norme de qualité et de sécurité des aliments) mises en œuvre dans l'univers agroalimentaire.

Ce lubrifiant biodégradable est fabriqué sans hydrocarbures saturés d'huile minérale (MOSH) ni hydrocarbures aromatiques d'huiles minérales (MOAH) – il répond à la recommandation EU 2017/84 – et est agréé NSF H1 N°162203.