

Les mesures courtes

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Mesure](#)

Indispensables outils

Image not found or type unknown

facilement accessible, clipsée à la ceinture, la mesure courte est un outil quotidiennement utilisé par les professionnels appartenant à tous les corps de métiers du bâtiment ainsi qu'en maintenance industrielle. Ces instruments de mesure, parfois plus techniques qu'il n'y paraît, forment en France un marché de renouvellement parfaitement mature mettant en lice d'innombrables marques de qualités très diverses et dominé par un incontestable leader.

Parmi les catégories de produits destinés à la prise de cotes et au contrôle des mesures linéaires, les mesures courtes, ainsi appelées car elles permettent des relevés n'excédant pas 10 mètres, sont, de l'avis unanime des fournisseurs, les plus utilisées. Parfois désignées sous les termes de mesures souples et rigides, mètres à ruban ou encore mesures déroulantes elles forment avec les mesures longues (des mesures déroulantes également) la catégorie désignée sous le terme de mesures linéaires. Mètres pliants et télémètres laser forment les autres types de produits utilisables à des fins similaires, les premiers étant très peu utilisés en France (contrairement à d'autres pays et notamment l'Allemagne où les mètres pliants génèrent une grande partie des ventes d'outils de mesure). On remarquera que les télémètres, surtout utilisés dans les métiers du gros œuvre et souvent pour des relevés de mesures complexes, relèvent quasiment de l'investissement alors que les mesures courtes, des produits soumis parfois à très rude épreuve qui, en outre, se perdent et sont facilement "empruntés", peuvent être apparentées à des consommables. Selon la norme, les mesures courtes se rangent dans l'une des trois classes de précision existantes. La classe I est la précision la plus élevée mais la grande majorité des mesures courtes relève de la classe de précision II. Pour prendre l'exemple d'une mesure de 2 m, la tolérance quant à la précision sera de 0,3 mm pour un mètre ruban de classe I, de 0,7 mm pour outil de classe II et de 1,4 mm pour un produit de classe III.

Les rubans de 5 m au cœur des ventes

Les mesures courtes sont équipées d'un ruban d'une longueur comprise entre 1 et 10 mètres (jusqu'à 3 m, on parle de petites longueurs), les longueurs les plus utilisées étant de 3, 5, 8 et 10 mètres. De l'avis unanime, les mesures équipées d'un ruban de 5 m sont les plus vendues, cette longueur satisfaisant à des besoins à la fois dans le bâtiment, principalement pour une utilisation en intérieur, et en maintenance industrielle pour des opérations de contrôle. Certains professionnels du bâtiment, comme les charpentiers, privilégient les plus grandes longueurs soit, pour évoquer les seules mesures courtes, les produits équipés de rubans de 8 à 10 m. Plusieurs fournisseurs évoquent toutefois que la majorité des utilisateurs se détourne d'outils pourvus d'un ruban d'une longueur supérieure à 8 m pour des raisons d'encombrement, voire de poids, trop élevés.

Coté largeur, elle est en grande mesure proportionnelle à la longueur du ruban et conditionne en

partie sa portée, avant qu'il ne finisse par plier (nous reviendrons plus bas sur cet aspect important de la mesure courte), elle fut traditionnellement et durant de longues années de 13 mm, avant d'évoluer vers des dimensions supérieures. Aujourd'hui, les ventes porteraient majoritairement sur des mesures courtes équipées de rubans larges de 19 et 25 mm, même s'il existe sur le marché des largeurs encore supérieures, de 27 mm, voire de 30 mm et même de 32 mm (cette dimension record concernant des mesures courtes Stanley dont certaines lancées par le fabricant il y a plus de 15 ans).

Une graduation lisible durablement

Pour faciliter la lecture de la graduation portée sur le ruban, différentes solutions de lecture directe ont été développées par les fabricants, via une fenêtre apposée sur le boîtier ou via la digitalisation des inscriptions. Ces systèmes n'ont toutefois quasiment plus cours aujourd'hui contrairement à la double graduation, sur l'une et l'autre face du ruban, facilitant la lecture selon que la prise de mesure est faite à l'horizontale ou à la verticale. Différents fabricants proposent également des mètres rubans munis de rubans fluorescents qui facilitent la lisibilité dans des environnements sombres. D'autres développent des systèmes de graduation en dents de scie, un point prolongeant le trait tous les deux millimètres (système breveté par Metrica).

Outre le fait de faciliter la lecture de la mesure, il est également important que la lisibilité soit durable, faute de quoi le mètre ruban perd rapidement toute son utilité ! Et c'est là que les revêtements de ruban entrent en jeu. Toujours fabriqués à partir d'acier dans des épaisseurs diverses, les rubans des mesures courtes possèdent presque tous un revêtement, et parfois plusieurs, dont l'objectif premier est de protéger la graduation. Ces revêtements jouent aussi un rôle sur la durabilité du produit en participant à renforcer la robustesse d'un ruban soumis à de très nombreux mouvements d'entrée et de sortie dans le boîtier. Ils participent aussi à renforcer la sécurité de l'utilisateur en supprimant, ou tout le moins, en atténuant le tranchant des bords du ruban, susceptible de provoquer de légères blessures. Augmentant certes la performance et la durée de vie des produits, certains revêtements génèrent un surcoût important et il convient alors de se demander, en fonction des utilisations que l'on a de son mètre...

Veillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

[Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter.](#)

Valider

Vous n'avez pas de n° d'abonné ?

Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

[S'abonner à la
revue](#)