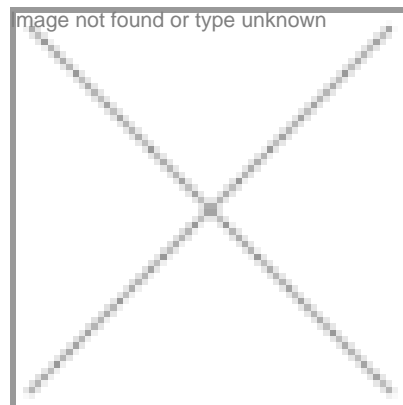


# Diam Industries

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Outillage électroportatif](#)

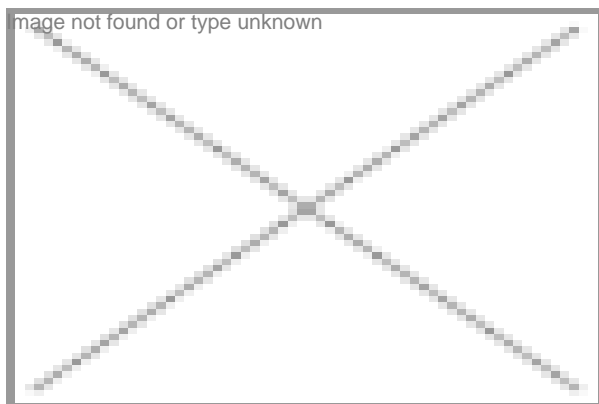
## Travailler mieux

La société Diam Industries a finalisé la mise en œuvre d'un nouveau visuel pour ses disques diamantés, en commençant par les DSLMAXX, en abandonnant le film plastifié centré autour du moyeu pour une impression directe sur la surface de la tôle. Cette façon de procéder, en plus d'être respectueuse de l'environnement, car seules des encres éco-responsables biodégradables sont utilisées, permet de communiquer d'une façon plus percutante et plus approfondie sur l'outil. A terme, la volonté de Diam Industries sera de supprimer au maximum l'emballage.



Bénéficiant de ce nouveau type de marquage, le disque STX annoncé sur le salon mais commercialisé à partir de janvier 2022, est construit sur une tôle perforée (refroidissement) avec des segments d'une hauteur de 15 mm à grains diamant alignés, de façon à garantir une pression et usure uniforme des grains. Cette technologie, très efficace sur les matériaux durs, optimise les performances de coupe du disque et prolonge sa durée de vie. Le STX est décliné dans cinq dimensions allant du ? 125 au ? 400 mm.

Du côté des machines, Diam Industries commercialise la perceuse Eibenstock EFB68 dédiée au carrelage et aux grès cérame, machine dotée d'une couronne en mousse placée sur ressort qui entoure la carotte de perçage. Cette configuration présente plusieurs avantages intéressants. Tout d'abord, cette mousse est antidérapante et maintient fermement en place le trépan sur son emplacement. Autre point, pouvant être compressée, elle permet de faire osciller légèrement le trépan en cours de perçage pour accélérer le travail.



Enfin, sa base plastique est marquée de deux repères lisibles par le haut qui indiquent à leur intersection le centre du trou à réaliser, ce qui permet de positionner la perceuse sans risque d'erreur en les rapprochant des repères équivalents inscrits sur le carrelage.