

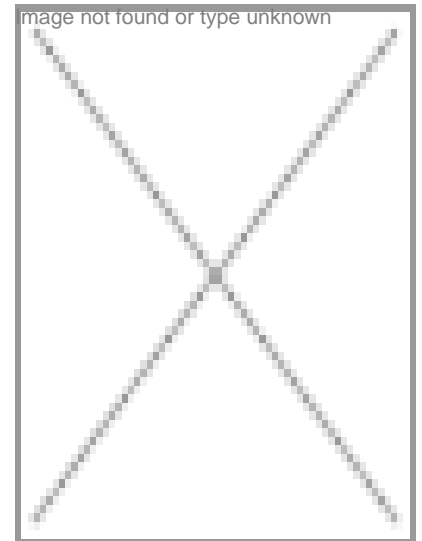
mars 2018

Tool France Promac

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Outillage semi-stationnaire](#)

Des poinçonneuses cisailles Edwards rentrent au catalogue

Intégrée au groupe au JPW, la société Tool France Promac bénéficie des synergies existant au sein de cette compagnie pour évoluer vers des machines plus industrielles et commercialise ainsi les deux poinçonneuses cisailles ED-IW50 et ED-IW60 de marque Edwards de respectivement 50 et 60 tonnes de pression, moteur de 400V 3,75 kW et vérin de 64 mm. A titre d'exemple, le modèle IW50 d'un poids de 917 kg, affiche des capacités de poinçonnage de 25 x 16 mm avec une course de 32 mm, de cisaillement de 76 x 76 x 13 mm et 102 x 102 x 10 mm, de guillotine en plat de 256 x 10 mm à 102 x 19 mm, en rond de 22 et en carré de 22 x 22 mm et enfin d'encochage de 64 x 102 x 10 mm.



Dans le reste de la gamme, plusieurs autres équipements ont fait leur apparition, dont notamment la perceuse sur colonne monophasée ECD-750BDV à moteur brushless 0,9 kW qui représente un saut de performance par rapport à l'unique modèle 213A auparavant proposé par la marque. Cette nouvelle perceuse à cône CM2 avec course de broche de 80 mm possède des capacités de perçage de 22 mm et de taraudage M12. Son col de cygne est de 230 mm et la dimension de sa table pivotante à gauche et à droite sur 45° est de 473 x 410 mm.

Sa vitesse de fonctionnement, affichée numériquement, est réglable avec un variateur de 100 à 1 800 tr/min.