

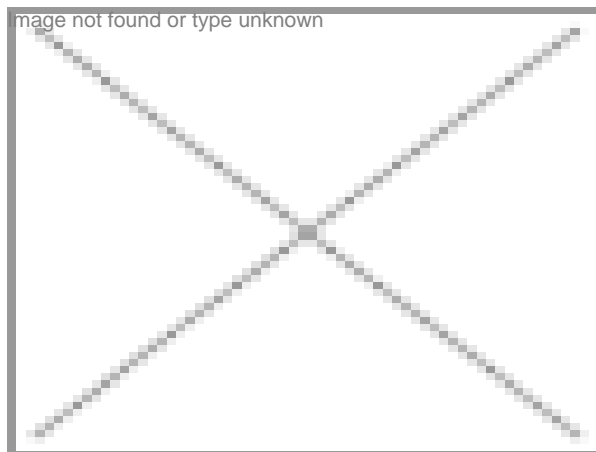
Ruko

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Outils de coupe](#)

Techniquement abouti

Destinée aux métiers de la mécanique plutôt qu'au secteur des chaudronniers serruriers, la fraise à chanfreiner Ultimate Cut de Ruko bénéficie d'une nouvelle géométrie de coupe qui réduit les efforts axiaux et radiaux appliqués sur la pièce à usiner. De fait, cet outil allie un angle de dépouille variable procurant une coupe très stable, couplée à un état de surface impeccable et une pénétration améliorée dans la matière, avec de nouveaux paramètres concernant la chambre d'évacuation des copeaux, l'angle de coupe et l'angle de dégagement qui optimisent l'évacuation des copeaux et de la chaleur ;

Ruko annonce jusqu'à 60% de longévité et 30% de rapidité de pénétration en plus. L'ensemble donne un outil d'une longue durée de vie au travail précis et exempt de vibrations. Il est doté d'une tige à trois méplats pour éviter toute rotation dans le mandrin et proposé en HSS et en HSSE Co5 en standard et en revêtu RUnATEC, procédé à base de nano-particules qui améliore l'état de surface final de la pièce usinée.



Dans le domaine des forets étagés, premier métier du fabricant allemand, ce dernier annonce pour l'automne prochain la sortie d'un produit de nouvelle génération à quatre taillants et quatre goujures capable de percer une épaisseur de métal de 10 mm. En attendant cette mise sur le marché, dans un processus d'amélioration continue, Ruko propose déjà une ligne de forets étagés à la rapidité de perçage augmentée de 30%. L'évacuation des copeaux est facilitée et chaque diamètre d'étape dispose d'un relief ou d'un angle de dépouille optimisé spécial qui empêche l'éclatement de l'arête ou l'accrochage dans la pièce. Ces outils proposés en HSS nu ou revêtus TiN ou TiAlN et en HSSE Co5 remplacent les références précédentes sans modification de nom ou de prix.