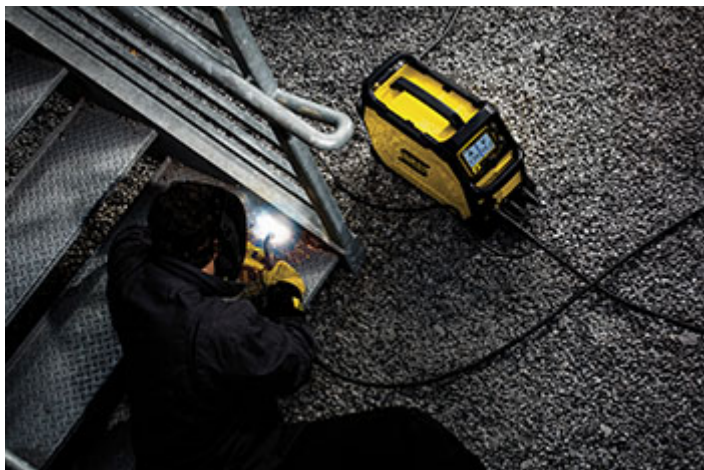


# ESAB

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Soudage](#)

## Le Rebel



ESAB lance le Rebel™ EMP 215ic, une

machine de soudage compacte, portable et multi-procédés (MIG/MAG, fil fourré, LIVE TIG et MMA) disposant de deux modes de fonctionnement, basique et avancé. Cette machine, qui fonctionne avec des alimentations de 120 V à 230 V, est équipée d'une interface permettant aux opérateurs de sélectionner le procédé et d'effectuer tous les réglages de paramètres de soudure traditionnels avec la fonctionnalité d'un smartphone.

Connecté au courant primaire en 230V, le Rebel fournit un courant de soudage de 20 à 220 ampères en MIG, de 30 à 180 ampères en MMA et de 5 à 240 ampères en TIG. En MIG, il possède une fonction sMIG permettant, dès qu'un paramètre est ajusté, de régler les autres automatiquement pour maintenir l'arc stable. Grâce à elle, les opérateurs peuvent souder des pièces plus ou moins épaisses en augmentant ou en diminuant la vitesse d'alimentation du fil et moduler la forme du cordon de soudure en augmentant ou en diminuant la tension. L'inductance pour améliorer la stabilité de l'arc et diminuer les projections peut également être réglée. En procédé MMA, le Rebel permet d'optimiser les performances de soudage en sélectionnant l'un des deux paramètres : Cellulosiques Electrodes (E6010, E6011) ou toutes les autres électrodes (E70XX, E308, E309, E316). Avec le soudage TIG (ainsi que MIG), les utilisateurs peuvent sélectionner le déclenchement de la commande 2 Temps, pour un fonctionnement standard, ou 4 Temps, pour bloquer la gâchette et réduire ainsi la fatigue.

Cette machine de soudage, de construction monocoque de dimensions de 584 x 229 x 406 mm et d'un poids de 18 kg, équipée de cinq poignées en arceau, est livrée en "prêt-à-souder" pour les procédés de soudage MIG et TIG avec une torche MIG MXL 200 et différents accessoires. Elle accepte les bobines de fils de diamètre 100 à 200 mm.