

# Fronius

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Soudage](#)

## Postes de soudage TIG Artis

Successeurs des TransTig, les postes de soudage Artis de Fronius, compacts (435 x 160 x 310 mm) et d'un poids de seulement 10 kg, sont proposés dans les gammes de puissance DC allant de 140 A à 210 A @ 40%, avec de nombreuses fonctionnalités que l'on retrouve normalement sur des appareils TIG professionnels de plus grande dimension.

Leur principe de fonctionnement est d'une grande praticité avec sur leur face avant un bouton rotatif et poussoir couplé à un affichage rétroéclairé qui

permet de sélectionner facilement onze des paramètres les plus importants en matière de soudage sans devoir activer un menu secondaire. Ensuite, en matière de fonctionnalités pour le soudage TIG, les postes Artis intègrent notamment le mode pulsé, l'amorçage haute fréquence Touch de l'arc électrique, le calcul optimal du temps de post-débit de gaz optimal, le mode Trigger Off qui coupe automatiquement l'intensité de soudage après une modification donnée de la hauteur d'arc. Ils gèrent le soudage par points et par intervalle avec durée de pause réglable et disposent de la fonction TAC qui optimise la zone affectée thermiquement et permet un gain de temps pouvant atteindre 50 % lors du pointage de matériaux (bain de fusion mis en oscillation au moyen de courants d'impulsion). A noter qu'il est possible d'étendre la courbe de fonctions aux deux paramètres « Pulsé » et « TAC » sur le panneau de commande.

Pour le soudage MMA à l'électrode enrobée, les postes Artis acceptent le mode pulsé et sont dotés des fonctions HotStart (amorçage de l'arc électrique), Anti-Stick (arrêt en cas d'adhérence de l'électrode), Dynamique en cas de soudage à faible intensité avec transfert de matière en grosses gouttelettes et Electrode cellulosique.

A l'instar des TransTig, les postes Artis bénéficient de la fonction Power Factor Correction (PFC) qui compense de manière fiable jusqu'à 30% des variations de la tension du secteur et fournit la puissance de sortie maximale pour le process de soudage. La consommation est optimisée au juste besoin, ce qui permet d'économiser l'énergie et d'éviter les pertes de puissance sur les longs câbles d'alimentation. Par ailleurs, cette option améliore la compatibilité avec les générateurs et assure une protection contre les surtensions jusqu'à 400 V. Enfin, Ces générateurs sont entièrement numériques, ce qui permet de les mettre à jour à tout moment, et sont livrés avec une torche de soudage TIG de la marque.

