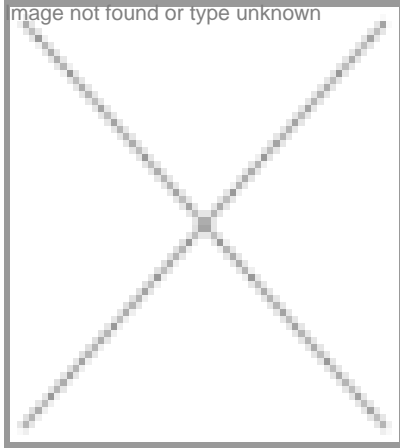


# Gys

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Soudage](#)

## Le générateur Titan 400 DC enrichit la gamme



Caractérisé par un courant de soudage de 400 A à 60% et en mesure de s'abaisser jusqu'à 3 A, le Titan 400 DC fabriqué chez Gys, constitue le haut de gamme des postes TIG à courant continu et présente une panoplie de modes assurant efficacité et précision.

Entièrement modulable, le courant TIG pulsé confère une maîtrise totale de l'arc et facilite l'assemblage des tôles fines dès 0,3 mm d'épaisseur. Les formes d'ondes proposées permettent notamment d'agir sur la pénétration et la réduction du bruit à haute fréquence. Dédiés à l'obtention de soudures de qualité, les modes Tack et E-TIG apportent de vrais atouts. Le principe du mode Tack diffère du pointage standard (Spot) par sa capacité à diminuer l'énergie de soudage tout en conservant ses propriétés de pénétration. Outre ces bénéfiques, la déformation des tôles est réduite, l'oxydation est supprimée et la régularité des points est quasi parfaite. De la même façon, l'E-TIG régule l'apport énergétique. Quelle que soit la longueur d'arc, ce mode procure une soudure de largeur constante. L'interface à double affichage, combinée à l'intégration du mode Energie, permet de visualiser le courant et la tension moyenne, ainsi que le calcul de l'énergie. Dans le cadre des DMOS et QMOS, il est également possible d'observer le courant et la tension pendant les phases de soudage. Indépendamment du procédé TIG, le TITAN 400 DC est en mesure de traiter tous types d'électrodes incluant les cellulosiques jusqu'au diamètre 6 mm. Également incorporé, le mode MMA pulsé facilite les soudures verticales montantes.

Ce générateur dispose de 50 programmes mémorisables et de deux modes de gestion : le Quick Load et le chaînage. Ces fonctions permettent par un appui bref sur la gâchette de faire défiler les programmes enregistrés. Accessible en mode 4T, le mode chaînage apporte en outre une solution additionnelle permettant de configurer et planifier différentes séquences de soudage. Lorsque le soudeur change de position, il peut ainsi basculer d'une mémorisation à une autre sans intervenir sur le générateur et ainsi poursuivre l'assemblage des pièces.

Gys a également pensé, lors de la conception, à la modularité et l'évolutivité de sa machine. Ses ingénieurs ont ainsi développé une architecture interne ouverte qui permettra de dédier le TITAN 400 DC à la robotisation via de multiples protocoles de communication (Ethernet, CAN OPEN...). Outre cette connectivité avancée, le groupe froid, les commandes déportées analogique ou numérique, les chariots font partie des options actuellement disponibles.