

Gys

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Soudage](#)

Générateur Neopulse 220 C multi-procédés

Le poste Neopulse 220 C de Gys à quatre microprocesseurs est un générateur monophasé multi-procédés MIG/MAG (fils acier, acier inox, aluminium, CuSi, CuAl), MMA DC/pulsé (électrodes basiques, rutilés et cellulosiques jusqu'à 5 mm) et TIG DC lift/pulsé doté d'un facteur de marche de 60% à l'intensité maximale de 150 A (160 A en TIG). En soudage MIG/MAG, il intègre plusieurs procédés de soudage (manuel, dynamique STD, pulsé, module arc), les modes de pointage Spot et Delay, les gestions de gâchette 2T et 4T et diverses fonctions (CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz...).

Parmi ses différents atouts, cet appareil dispose de nombreuses courbes synergiques – la saisie du couple matériau/gaz et du diamètre de fil permet de déterminer les conditions de soudage optimales et d'ajuster les réglages (vitesses d'avance du fil, tension, courant, longueur d'arc) – et peut mémoriser jusqu'à 500 programmes de soudage. Il possède également une interface numérique intuitive à trois niveaux (Easy, Expert, Avancé) qui permet d'agir sur les paramètres de soudage d'une façon plus ou moins détaillée selon les besoins et le degré d'expertise de l'opérateur et garantit la traçabilité des tâches avec export des données.

